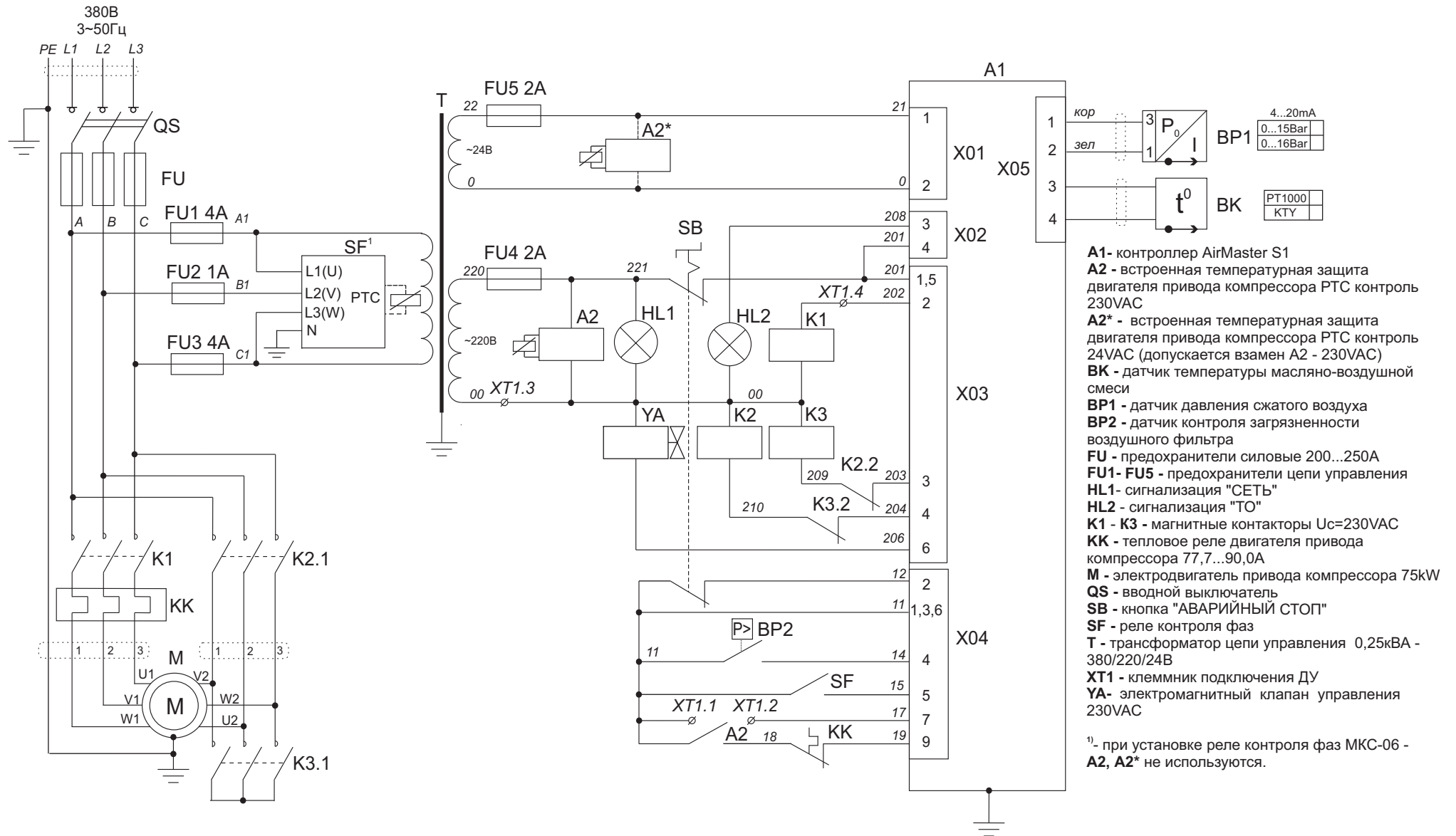


Схема электрическая принципиальная ВК100Е



- A1** - контроллер AirMaster S1
A2 - встроенная температурная защита двигателя привода компрессора PTC контроль 230VAC
A2* - встроенная температурная защита двигателя привода компрессора PTC контроль 24VAC (допускается взамен A2 - 230VAC)
BK - датчик температуры масляно-воздушной смеси
BP1 - датчик давления сжатого воздуха
BP2 - датчик контроля загрязненности воздушного фильтра
FU - предохранители силовые 200...250А
FU1-FU5 - предохранители цепи управления
HL1 - сигнализация "СЕТЬ"
HL2 - сигнализация "ТО"
K1-K3 - магнитные контакторы U_c=230VAC
KK - тепловое реле двигателя привода компрессора 77,7...90,0А
M - электродвигатель привода компрессора 75kW
QS - вводной выключатель
SB - кнопка "АВАРИЙНЫЙ СТОП"
SF - реле контроля фаз
T - трансформатор цепи управления 0,25кВА - 380/220/24В
XT1 - клеммник подключения ДУ
YA - электромагнитный клапан управления 230VAC

¹- при установке реле контроля фаз MKC-06 - A2, A2* не используются.