

Таблица 2:

Расход сжатого воздуха при выдувании его через форсунки в атмосферу.

Давление (бар)	Диаметр форсунки (мм)																			
	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10
	Расход сжатого воздуха (л/мин)																			
1	5	19	42	73	117	169	229	300	378	466	564	674	790	916	1052	1195	1350	1514	1685	1868
2	7	28	63	109	175	253	344	450	568	700	846	1010	1185	1374	1578	1792	2025	2271	2528	2803
3	9	37	84	146	234	338	458	600	757	933	1128	1347	1580	1832	2104	2390	2700	3028	3370	3737
4	12	47	106	182	292	426	573	750	946	1166	1410	1684	1975	2290	2630	2987	3375	3785	4213	4671
5	14	56	127	218	350	507	687	900	1135	1400	1692	2021	2370	2748	3156	3584	4050	4542	5055	5605
6	16	65	148	255	409	592	802	1050	1324	1632	1974	2358	2765	3206	3682	4182	4725	5300	5898	6539
7	18	74	169	291	467	676	916	1200	1514	1866	2256	2694	3160	3664	4208	4779	5400	6056	6740	7474
8	21	84	190	328	526	761	1030	1350	1703	2099	2538	3031	3555	4122	4734	5377	6075	6813	7583	8408
9	23	93	211	364	584	845	1145	1500	1892	2332	2820	3368	3950	4580	5260	5974	6750	7570	8425	9342
10	25	102	232	400	642	930	1260	1650	2081	2565	3102	3705	4345	5038	5786	6571	7425	8327	9268	10276
11	28	112	253	437	700	1014	1374	1800	2270	2798	3384	4042	4740	5496	6312	7169	8100	9084	10110	11210
12	30	121	274	473	759	1098	1489	1950	2460	3032	3666	4378	5135	5954	6838	7766	8775	9841	10953	12145
13	32	130	295	510	818	1183	1603	2100	2649	3265	3948	4715	5530	6412	7364	8364	9450	10598	11795	13079

Таблица 3: Расход сжатого воздуха при пескоструйной обработке.

Давление (бар)	Диаметр форсунки (мм)							
	6	7	8	9	10	11	12	13
	Расход сжатого воздуха (л/мин)							
2	1000	1400	1800	2200	2800	3300	4000	4700
3	1300	1800	2400	3000	3700	4500	5300	6200
4	1700	2300	3000	3800	4600	5600	6700	7800
5	2000	2800	3600	4600	5700	6800	8100	9600
6	2300	3200	4100	5200	6400	8000	9000	10900