

DALGAKIRAN®

VİDALI HAVA KOMPRESÖRLERİ ROTARY SCREW AIR COMPRESSORS ВИНТОВОЙ ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР

KONTROL ÜNİTESİ KULLANICI EL KİTABI
CONTROLLER UNIT USER MANUAL
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

L – 8



GELECEK BAŞVURULAR İÇİN SAKLAYINIZ
KEEP FOR FUTURE REFERENCE
ХРАНИТЬ В ТЕЧЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ ТЕХНИКИ

MANUEL NO: KU-L8-D
REV: 00
01.03.2009

8 KONTROL PANELİ



TUŞLAR :

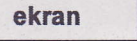


- START** : KOMPRESÖRÜ ÇALIŞTIRMANIZI SAĞLAR.
- STOP** : KOMPRESÖRÜ DURDURMANIZI SAĞLAR.
- RESET** : ÇALIŞMA VE BAKIM SAATLERİNİ GÖRMENİZİ VE SIFIRLAMANIZI PARAMETRELERİ SEÇMENİZİ, DEĞİŞİKLİKLERİ ONAYLAMANIZI ÇALIŞMA SICAKLIĞINI GÖRMENİZİ SAĞLAR.
- X10 LEDİ** : EKRANDA GÖRÜLEN SAYISAL DEĞERİ 10 İLE ÇARPMANIZI HATIRLATIR.
- X100 LEDİ** : EKRANDA GÖRÜLEN SAYISAL DEĞERİ 100 İLE ÇARPMANIZI HATIRLATIR.

KOMPRESÖRÜN ÇALIŞTIRILIP DURDURULMASI :



- 1-KOMPRESÖRÜ ENERJİLENDİRDİĞİNİZDE EKRANDA **OFF** MESAJI GÖRÜNÜR.
- 2- KOMPRESÖRÜ ÇALIŞTIRMAK İÇİN **I** BUTONUNA BASILDIĞINDA EKRANDA ÇALIŞMA BASINCI **8.5** ŞEKLİNDE GÖRÜLÜR. EĞER BASINÇ HATTINDA BULUNAN BASINÇ, KOMPRESÖRÜN AYARLI OLDUĞU BASINÇ DEĞERİNDE VEYA DAHA YÜKSEK İSE EKRANDA MESAJI YANIP SÖNER. KOMPRESÖR, **P15** (BOŞTA BEKLEME ZAMANI) SÜRESİ KADAR BOŞTA ÇALIŞMAYA DEVAM EDER. SÜRE SONUNDA MESAJ SABİT HALE GELİR VE KOMPRESÖR DURUR. KOMPRESÖR DURANA KADAR BASINÇ DÜŞER VE KOMPRESÖRÜN AYARLI OLDUĞU BASINÇ DEĞERİNİN ALTINA DÜŞERSE KOMPRESÖR YÜKE GEÇER, **P15** ZAMANI RESTLENİR VE EKRANDA ÇALIŞMA BASINCI GÖRÜLÜR.
- 3- KOMPRESÖRÜ DURDURMAK İÇİN **O** BUTONUNA BASILINCA EKRANDA **OFF** MESAJI GÖRÜNÜR, KOMPRESÖR ÖNCE BOŞA GEÇİRİLİR VE 30 SANİYE BOŞTA ÇALIŞTIRILDIKTAN SONRA DURDURULUR. BU 30 SANİYE SÜRESİNCE EKRANDAKİ **OFF** MESAJ YANIP SÖNER, KOMPRESÖR BU SÜRE İÇİNDE **I** BUTONUNA BASILARAK TEKRAR DEVREYE ALINABİLİR. SÜRE SONUNDA "OFF" MESAJI SABİT HALE GELİR VE KOMPRESÖR DURUR. BU ANDAN İTİBAREN X10 IŞIĞI YANIP SÖNER. **P17** (STOPTA BEKLEME ZAMANI) SÜRESİ BOYUNCA KOMPRESÖR TEKRAR ÇALIŞTIRILAMAZ. SÜRE SONUNDA X10 IŞIĞI SÖNER VE KOMPRESÖR TEKRAR ÇALIŞTIRILABİLİR.
- 4- BİR ALARM OLUŞTUĞUNDA EKRANDA İLGİLİ ALARM KODU GÖRÜLÜR.



BU KİTABIN KULLANILMASI

İZLEME KOLAYLIĞI İÇİN EKRAN RESMİNİN HEMEN SAĞ TARAFINA İLGİLİ TUŞLAR YERLEŞTİRİLMİŞTİR.

1   


EKRANI GÖRDÜĞÜNÜZDE SAĞ TARAFTA GÖSTERİLEN TUŞLARA BASARAK İLERLEYİN. ÇERÇEVE İLE ÇEVRELENMİŞ TUŞLARA AYNI ANDA BASIN.


























  İLK TUŞA VE PARMAĞINIZI KALDIRMADAN DİĞERİNE BASIN.

  SIRAYLA BASIN

GÖSTERİLEN TUŞLARA BASTIKTAN SONRA DOĞRU İLERLEDİĞİNİZDEN EMİN OLMAK İÇİN GÖRÜNEN EKRANI KİTAPTA GÖSTERİLEN EKRANLA KARŞILAŞTIRIN. BÖYLECE ADIM ADIM İLERLEYEBİLİRSİNİZ. AYRICA SIRAYI KARIŞTIRMAMAK İÇİN EKRANIN SOL TARAFINA ADIM NO YAZILMIŞTIR. GÖSTERİLEN AYAR VE KONTROLLERİ BU ADIMLARI İZLEYEREK KOLAYCA YAPABİLİRSİNİZ.


SERVİS SÜRELERİNİN İZLENMESİ


KOMPRESÖR ÇALIŞIYORKEN  TUŞUNA KISA SÜRELİ BASARAK SERVİS SÜRELERİNİ GÖREBİLİRSİNİZ

- 1  (ÇALIŞMA BASINCI) 
- 2  (ÇALIŞMA SICAKLIĞI) 
- 3     HAVA FİLTRESİ DEĞİŞİMİ İÇİN KALAN ZAMAN.
- 4     YAĞ FİLTRESİ DEĞİŞİMİ İÇİN KALAN ZAMAN.
- 5     SEPARATÖR DEĞİŞİMİ İÇİN KALAN ZAMAN.
- 6     YAĞ DEĞİŞİMİ İÇİN KALAN ZAMAN.
- 7     KONTROL ZAMANI.
- 8  (TEKRAR ÇALIŞMA BASINCI GÖRÜLÜR)



EKRANDA 3 RAKAM GÖSTERİLEBİLİR DURUMDA OLDUĞUNDAN 999 SAATİN ÜZERİNDEKİ DEĞERLER "X10" VEYA "X100" ÇARPAN İŞIKLARININ YARDIMI İLE GÖRÜNTÜLENİR.













YANI; 1800 SAAT EKRANDA  VE "X10" İŞİĞİNİN YANMASI İLE GÖSTERİLİR. BAKIM SÜRELERİ

GEÇERSE DEĞERLER – (EKSI) İLE GÖSTERİLİR.  (EĞER X10 İŞİĞİ YANIYORSA, BAKIM 10 SAAT GEÇİKMİŞ DEMEKTİR.)

1 DAKİKA BOYUNCA HİÇBİR TUŞA BASILMAZ İSE OTOMATİK OLARAK  ANA EKRANA DÖNÜLÜR.

ÇALIŞMA SÜRELERİNİN İZLENMESİ

KOMPRESÖR ÇALIŞIYORKEN   TUŞLARINA BASINCA ÇALIŞMA SAATLERİNİ GÖREBİLİRSİNİZ

- 1  (ÇALIŞMA BASINCI)  
- 2    (TOPLAM ÇALIŞMA SÜRESİ) 
- 3    (YÜKTE ÇALIŞMA SÜRESİ) 
- 4  (TEKRAR ÇALIŞMA BASINCI GÖRÜLÜR)

PARAMETRELER

KOD	AÇIKLAMA	SET DEĞERİ
P01	BASINÇ KONTROLU (0 = TRANSMITTER, 1 = BASINÇ ŞALTERİ)	0
P02	BASINÇ TRANSMITTERİ UST SINIRI	15 Bar
P03	YUKSEK BASINÇ ALARMI	8,8 – 11 – 14,3 Bar
P04	DURMA BASINCI	7,5 – 10 – 13 Bar
P05	ÇALIŞMA BASINCI	6,5 – 9 – 12 Bar
P06	BASINÇ TRANSMITTERİ ARALIĞI	0
P07	VİDA SICAKLIĞI DURDURMA DEĞERİ	110 °C
P08	VİDA SICAKLIĞI ALARM DEĞERİ	105 °C
P09	VİDA SICAKLIĞI ÖN ALARM DEĞERİ	100 °C
P10	EN DÜŞÜK ÇALIŞMA SICAKLIĞI	0 °C
P11	ISI PROBU OFFSETİ	0 °C
P12	YILDIZ ÇALIŞMA SÜRESİ	5 sn.
P13	YILDIZ ÜÇGEN ARA ZAMANI	50 msn.
P14	YÜKE GEÇME GECİKME ZAMANI	2 sn.
P15	BOŞTA BEKLEME ZAMANI	2 dak.
P16	DEĞİŞKEN BOŞTA BEKLEME ZAMANI	0
P17	STOPTA DURMA ZAMANI	30 sn.
P18	HAVA FİLTRE DEĞİŞİM ZAMANI	2000 saat
P19	YAĞ FİLTRE DEĞİŞİM ZAMANI	2000 saat
P20	SEPARATÖR DEĞİŞİM ZAMANI	4000 saat
P21	YAĞ DEĞİŞİM ZAMANI	2000 saat
P22	KOMPRESOR KONTROLÜ	2000 saat
P23	BİR SAATTEKİ MAX. MOTOR KALKIŞ SAYISI	6
P24	DÜŞÜK ENERJİ KAYNAĞI	1
P25	RL5 SET DEĞERİ	0
P26	FAN ÇALIŞMA SICAKLIĞI (RL5)	85 °C
P27	FAN KAPANMA SICAKLIK FARKI (RL5)	10 °C

DİKKAT : SERVİS SÜRELERİ (P18-P22) GERİYE DOĞRU SAYAR. SET EDİLEN SÜRE DOLUNCA EKRANDA – (EKSİ) DEĞERLER GÖRÜNÜR. (-30, SERVİS SÜRESİNİN 30 SAAT GECİKTİĞİNİ GÖSTERİR)

EKRANDA GÖRÜLEN KODLARIN ANLAMLARI

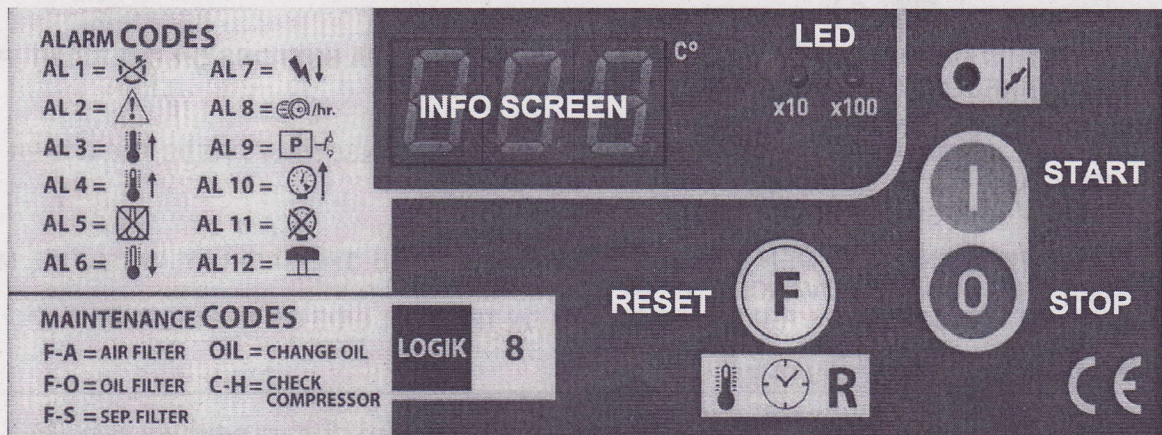
MESAJ KODU ANLAMI

AL0	DATA HATASI (SET DEĞERLERİ KAYBOLDU FABRİKA AYARINA DÖNÜLDÜ)
AL1	FAZ HATASI GERÇEKLEŞTİ
AL2	MOTOR TERMİĞİ DEVREYİ KESTİ
AL3	YÜKSEK ÇALIŞMA SICAKLIĞINDAN DOLAYI KOMPRESÖR DURDU
AL4	ÇALIŞMA SICAKLIĞI ÖN ALARM SEVİYESİNDE
AL5	SICAKLIK SENSÖRÜ ARIZALI
AL6	EN DÜŞÜK ÇALIŞMA SICAKLIĞINDA (ORTAM P 10 DEĞERİNDEN DAHA SOĞUK)
AL7	DÜŞÜK ENERJİ KAYNAĞI
AL8	KOMPRESOR 1 SAAT YUK / BOŞ OLARAK DURMADAN ÇALIŞACAK (BİR SAAT İÇERİSİNDE P 23 SET DEĞERİNE ULAŞILDI.)
AL9	YUKSEK BASINÇ SİVİCİ AÇILDI
AL10	P03 BASINÇ DEĞERİ AŞILDI
AL11	BASINÇ TRASMITTERİ / BASINÇ ŞALTERİ BAĞLANTI HATASI
AL12	ACİL STOP BUTONU BASILI

BİR ARIZA VEYA UYARI SİNYALİ GÖRÜRSENİZ BUNU RESETLEMELİK İÇİN **(F)** TUŞUNA BASIN.

F-A	HAVA FİLTRESİ DEĞİŞİM ZAMANI GELDİ
F-O	YAĞ FİLTRESİ DEĞİŞİM ZAMANI GELDİ
F-S	SEPARATÖR DEĞİŞİM ZAMANI GELDİ
O IL	YAĞ DEĞİŞİM ZAMANI GELDİ
OFF	(YAZI SABİT) KOMPRESÖR DURMUŞ / BEKLEMEDE
OFF	(YAZI YANIP SÖNÜYOR) KOMPRESÖR DURMAK ÜZERE (30 sn. DOLMASI BEKLENİYOR)

L8 - CONTROL PANEL



BUTTONS :

START : RUNS COMPRESSOR.
STOP : STOPS COMPRESSOR.

RESET : SHOWS WORKING TEMPERATURE, WORKING HOURS, RESETS ALARMS, VERIFY THE MODIFICATIONS OF SET VALUES.

LED (X10), (X100) : MULTIPLICATIVE FACTOR LED.

WORKING DESCRIPTION :

- 1- WHEN COMPRESSOR CONNECTED THE POWER SUPPLY. THE DISPLAY SHOWS **OFF**.
- 2- BY PUSHING THE **1** BUTTON, THE COMPRESSOR STARTS AND SCREEN SHOWS WORKING PRESSURE **8.5**.
 IN CASE THE PRESSURE REACHES THE SET VALUE, PRESSURE SWITCH GETS OPEN AND THE SCREEN SHOWS THE BLINKING MESSAGE DURING THE COUNTING OF THE UNLOAD STOP TIMER (P15). IF THE PRESSURE SWITCH IS STILL OPEN AT THE END OF THE COUNTDOWN, MESSAGE COMES TO BE FIXED IF THE PRESSURE SWITCH CLOSURES DURING THE COUNTDOWN THE UNLOAD STOP TIMER (P15) RESET.
- 3- BY PUSHING THE **0** BUTTON, THE COMPRESSOR STOPS AND THE SCREEN SHOWS **OFF**.
 EVERY TIME THE COMPRESSOR SWITCHES FROM "ON" INTO "OFF" BY THE **0** BUTTON, THE LOAD SOLENOID VALVE GOES OFF FOR 30 SEC. AND THE SCREEN SHOWS FLASHING **OFF** MESSAGE. WHILE THE MESSAGE IS FLASHING, IT IS POSSIBLE TO RESTART THE COMPRESSOR BY PUSHING **1**. AFTER 30 SEC. COMPRESSOR SWITCHES OFF, AND SCREEN MESSAGE COMES TO FIXED. THE MULTIPLICATIVE FACTOR LED "X10" STARTS FLASHING AND THE TIMER SETS ON PARAMETER (P17) STARTS. DURING THE COUNTDOWN, RESTART IS NOT POSSIBLE BY PUSHING **1**. WHEN THE TIMER (P17) IS ELAPSED, LED "X10" SWITCHES OFF.

USING THIS MANUAL

WHEN YOU SEE DISPLAY ADVANCE VIA BUTTONS ON THE RIGHT.

1   

USING THIS MANUAL : WHEN YOU SEE DISPLAY ADVANCE VIA BUTTONS ON THE RIGHT. PRESS SIMULTANEOUSLY TO THE FRAMED BUTTONS.



FIRST PRESS LEFT-HAND SIDE BUTTON SIMULTANEOUSLY PRESS THE OTHER ONE.




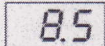

PRESS ONE AFTER ANOTHER

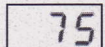

AFTER PRESSING THE MENTIONED BUTTONS, COMPARE THE DISPLAY WITH THE MANUAL TO VERIFY. SO YOU CAN ADVANCE STEP BY STEP.

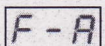

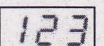

ALSO NOT TO CONFUSE STEP NO IS WRITTEN ON THE LEFT SIDE OF THE DISPLAY.

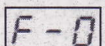

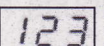

MAINTENANCE COUNTERS

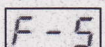

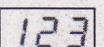

WHEN THE COMPRESSOR IS RUNNING, PUSHING  SHORTLY, THE DISPLAY SHOWS MAINTENANCE TIMERS.

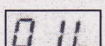

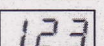

1  (WORKING PRESSURE) 

2  (WORKING TEMPERATURE) 


3     HOURS TO THE NEXT AIR FILTER CHANGE.

4     HOURS TO THE NEXT OIL FILTER CHANGE.

5     HOURS TO THE NEXT SEPARATOR CHANGE.

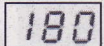
6     HOURS TO THE NEXT OIL CHANGE.

7     CHECK KOMPRESSOR

8  (RUNNING SCREEN)

IF THE NUMBERS TO BE DISPLAYED HAVE MORE THAN THREE (3) DIGITS OR TWO DIGITS WITH NEGATIVE SIGN (-), THE MULTIPLICATIVE FACTOR LED "X10" OR "X100" EMMITING.

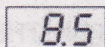


WHEN THE TIMERS ARE OVER, THEY WILL GO ON AS NEGATIVE COUNTING.

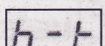

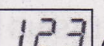

(1800 HOURS, SHOWING ON THE SCREEN  AND WITH "X10" LED EMMITING)

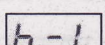

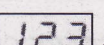

IF NO ONE BUTTON IS PUSHED FOR THE NEXT 1 MINUTE, CONTROLLER GOES MAIN SCREEN AUTOMATICALLY.

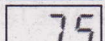
WORKING HOUR COUNTERS

WHEN THE COMPRESSOR IS RUNNING, PUSHING   THE DISPLAY SHOWS WORKING HOURS.

1  (WORKING PRESSURE)  

2    (TOTAL HOURS) AND THEN THE TOTAL HOURS VALUE 

3    (LOAD HOURS) AND THEN THE LOAD HOURS VALUE 

4  (RUNNING SCREEN)

PARAMETERS

CODE	DESCRIPTION	SET VALUE
P01	PRESSURE CONTROL * (0 = TRANSDUCER, 1 = PRESURE SWITCH)	0
P02	TOP RANGE PRESSURE TRANSDUCER	15 Bar
P03	HIGH PRESSURE ALARM	8,8 – 11 – 14,3 Bar
P04	STOP PRESSURE	7,5 – 10 – 13 Bar
P05	START PRESSURE	6,5 – 9 – 12 Bar
P06	OFFSET PRESSURE TRANSDUCER	0
P07	MAX. TEMPERATURE SET	110 °C
P08	HIGH TEMPERATURE ALARM SET	105 °C
P09	FOREWARNING HIGH TEMPERATURE SET	100 °C
P10	LOW TEMPERATURE SET	0 °C
P11	TEMPERATURE SENSOR OFFSET	0 °C
P12	STAR TIMER	5 sec.
P13	STAR/DELTA SWITCHING TIMER	50 msec.
P14	LOAD DELAY TIMER	2 sec.
P15	UNLOAD STOP TIMER	2 min.
P16	UNLOAD STOP TIMER VARIABLE	0
P17	STOP TIMER	30 sec.
P18	AIR FILTER CHANGE TIME	2000 Hours
P19	OIL FILTER CHANGE TIME	2000 Hours
P20	SEPARATOR CHANGE TIME	4000 Hours
P21	OIL CHANGE TIME	2000 Hours
P22	CHECK KOMPRESOR	2000 Hours
P23	STARTS/ HOURS ALLOWED TO THE MOTOR	6
P24	LOW VOLTAGE ALARM	1
P25	RL5 SET	0
P26	FAN ON (RL5)	85 °C
P27	DELTA T FAN OFF (RL5)	10 °C

ATTENTION : P18- P22 COUNTDOWN IDENTIFY THE MOTOR RUNNING TIME, WHEN THE COUNTDOWN IS ELAPSED THE TIMER WILL GO ON AS NEGATIVE COUNTING.

ALARM CODES

CODE	DESCRIPTION
AL0	SETTING DATA LOST, (LOADING FACTORY DEFAULTS)
AL1	PHASE FAULT
AL2	MAIN MOTOR OVERLOADED (RESET OVERLOAD SWITCH IN ELECTRIC BOX)
AL3	HIGH WORKING TEMPERATURE (SCREW TEMP. HIGHER THAN P08)
AL4	FOREWARNING HIGH TEMPERATURE (SCREW TEMP. HIGHER THAN P09), WITH AUTOMATICALLY RESET AS SOON AS THE TEMPERATURE DECREASES P09 -2°C
AL5	TEMPERATURE SENSOR IS DEFECTIVE
AL6	LOW TEMPERATURE (TEMPERATURE LOWER THAN P10)
AL7	LOW POWER SUPPLY
AL8	THE COMPRESSOR WILL NEVER STOP 1 HOUR FROM THE FRIST START; IT WILL RUN LOAD/UPLOAD ACCORDING THE PRESSURE (WITHIN A 1 HOUR, P23 REACHED SET VALUE.)
AL9	SECURITY PRESSURE SWITCH OPENED
AL10	PRESSURE OVER SET P03
AL11	PRESSURE TRANSDUCER / PRESSURE SWITCH FAILURE
AL12	EMERGENCY STOP BUTTON PUSHED

FOR RESETTNG ALARMS PRESS **F**.

F-A	CHANGE AIR FILTER
F-O	CHANGE OIL FILTER
F-S	CHANGE SEPARATOR
OIL	CHANGE OIL
OFF	(FIXED) COMPRESSOR STOPPED / STAND-BY
OFF	(BLINKING) COMPRESSOR WAITING FOR STOP TIMER

L8 - ОПИСАНИЕ РАБОТЫ



кнопки

старт : пуск компрессора

стоп : остановка компрессора

счетчик / сброс : установка параметров, проверка счетчиков обслуживания, сброс счетчиков

индикация x10 : напоминает, что значение на экране нужно умножить на 10

индикация x100 : напоминает, что значение на экране нужно умножить на 100

Инструкция по эксплуатации:

1 – При подаче электроэнергии компрессорной установке, на дисплее появляется надпись **OFF** выключено.

2 - При нажатии кнопки **I** установка начинает работу с указанием на дисплее температуры масла в винтовом блоке.

При достижении максимальной отметки давления, компрессор переходит на холостой ход и на экране появляется мигающая надпись . Когда давление падает до минимальной отметки, компрессор вновь переходит в режим загрузки с указанием температуры масла на экране. Если в течении предустановленного таймером времени давление не падает ниже минимального, компрессор останавливается, индикация замирает.

3 – Компрессор выключается кнопкой **O**, при этом на экране в течении 30 секунд мигает надпись **OFF** - что означает холостой ход. В этот период может быть осуществлён повторный запуск

компрессора нажатием кнопки **I**. Если в течении 30 секунд кнопка **I** не была нажата, надпись **OFF** перестаёт мигать, что означает полное прекращение работы.

Условные обозначения:

1  экран

Для упрощенного использования этой инструкции после значения на экране изображены кнопки в порядке, которым они должны быть нажаты.




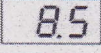

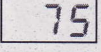

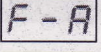

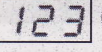

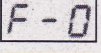

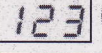

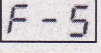

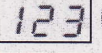

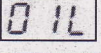

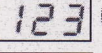

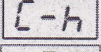

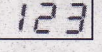


Кнопки нажать одновременно



Нажать кнопки последовательно


Счетчики замены

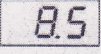

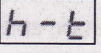



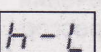

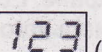

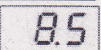
Во время работы компрессора при нажатии кнопки  на экран выводятся счетчики замены.

- 1  (рабочее давление) 
- 2  (рабочая температура) 
- 3     Часы до следующей замены воздушного фильтра.
- 4     Часы до следующей замены масляного фильтра.
- 5     Часы до следующей замены сепаратора.
- 6     Часы до следующей замены масла.
- 7     Часы до следующей проверки компрессора.
- 8 

Индикация X10 или X100 означает, что число на дисплее нужно умножить на 10 или на 100 соответственно. Знак минус перед числом означает сколько времени прошло после рекомендуемой замены.

Просмотр счетчиков работы компрессора

Путём 3-х секундного нажатия кнопки , во время работы компрессора, дисплей показывает количество рабочих часов.

- 1  (рабочее давление) 
- 2    (Общее время работы) 
- 3    (Часы загрузки) 
- 4 

Параметры

Код	Описание	Установка
P01	Управление давлением (Датчик / реле)	0
P02	Максимальное значение датчика	15 Bar
P03	Аварийное давление	8,8 – 11 – 14,3 Bar
P04	Давление холостого хода	7,5 – 10 – 13 Bar
P05	Давление загрузки	6,5 – 9 – 12 Bar
P06	Температура отключения датчика давления	0
P07	Установка максимальной температуры	110 °C
P08	Установка оповещения о высокой температуре	105 °C
P09	Установка предупреждения о высокой температуре	100 °C
P10	Установка минимальной температуры	0 °C
P11	Температура отключения теплового сенсора	0 °C
P12	Таймер пускателя ЗВЕЗДА	5 сек
P13	Время переключения ЗВЕЗДА /ТРЕУГОЛЬНИК	50 мсек
P14	Загрузка – время задержки	2 сек
P15	Таймер холостого хода до отключения	2 мин
P16	Переменное время холостого хода	0
P17	Задержка до полной остановки	30 сек
P18	Замена воздушного фильтра	2000 часов
P19	Замена маслянного фильтра	2000 часов
P20	Замена сепаратора	4000 часов
P21	Замена масла	2000 часов
P22	Часы до следующей проверки компрессора	2000 часов
P23	Количество допустимых пусков в час	6
P24	Ошибка при низком напряжении (1-да, 0-нет)	1
P25	Функция реле МЗ-6 (0-Аварийная остановка, 1-Доп. вентил.)	0
P26	Температура включения доп. вентилятора	85 °C
P27	Разница температуры для выключения доп. вентилятора	10 °C

Сообщения на экране: причины и последствия

AL0 – потеря запрограммированных данных и загрузка значений по умолчанию – обратитесь в сервисную службу.

AL1 – неверное чередование фаз, пропадание фазы.

AL2 – нажата кнопка «АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА», блокировка включения, необходимо повернуть грибок по направлению стрелки и нажать кнопку сброса. срабатывание теплового реле электродвигателя.

AL3 – температура масла в винтовом блоке выше установленного значения Pr 02 (103 °C) – аварийное выключение, общая блокировка.

AL4 – температура выше предварительно установленного значения параметра Pr 03 (100 °C) - установка работает, при снижении температуры (при достижении значения Pr 03 (2 °C)) – индикация пропадает, при увеличении – произойдет автоматическая останов.

AL5 – вышел из строя температурный датчик, блокировка включения – проверьте соединительный провод контроллер – датчик («прозвонка» датчика и контроллера категорически запрещена!). Обратитесь в сервисную службу.

AL6 температура выше предварительно установленного значения параметра **P04**

AL7 Падение напряжения

AL8 Компрессор будет работать в течении часа без остановки в режиме холостой ход/загрузка (Компрессор превысил параметр **P16** - допустимое количество пусков мотора в час).


Увеличьте параметр **P09**.

AL9 Отсутствие сигналов на цифровые входы / Сработало предохранительное реле давления.

AL10 Аварийное давление

AL11 Неверно подсоединен или неисправен датчик давления

AL12 Нажата аварийная кнопка

Для перезапуска после аварийной ситуации (если на экране аварийное сообщение) – нажмите кнопку  «Счетчик / Сброс», включите установку.

F-A – необходима замена воздушного фильтра.

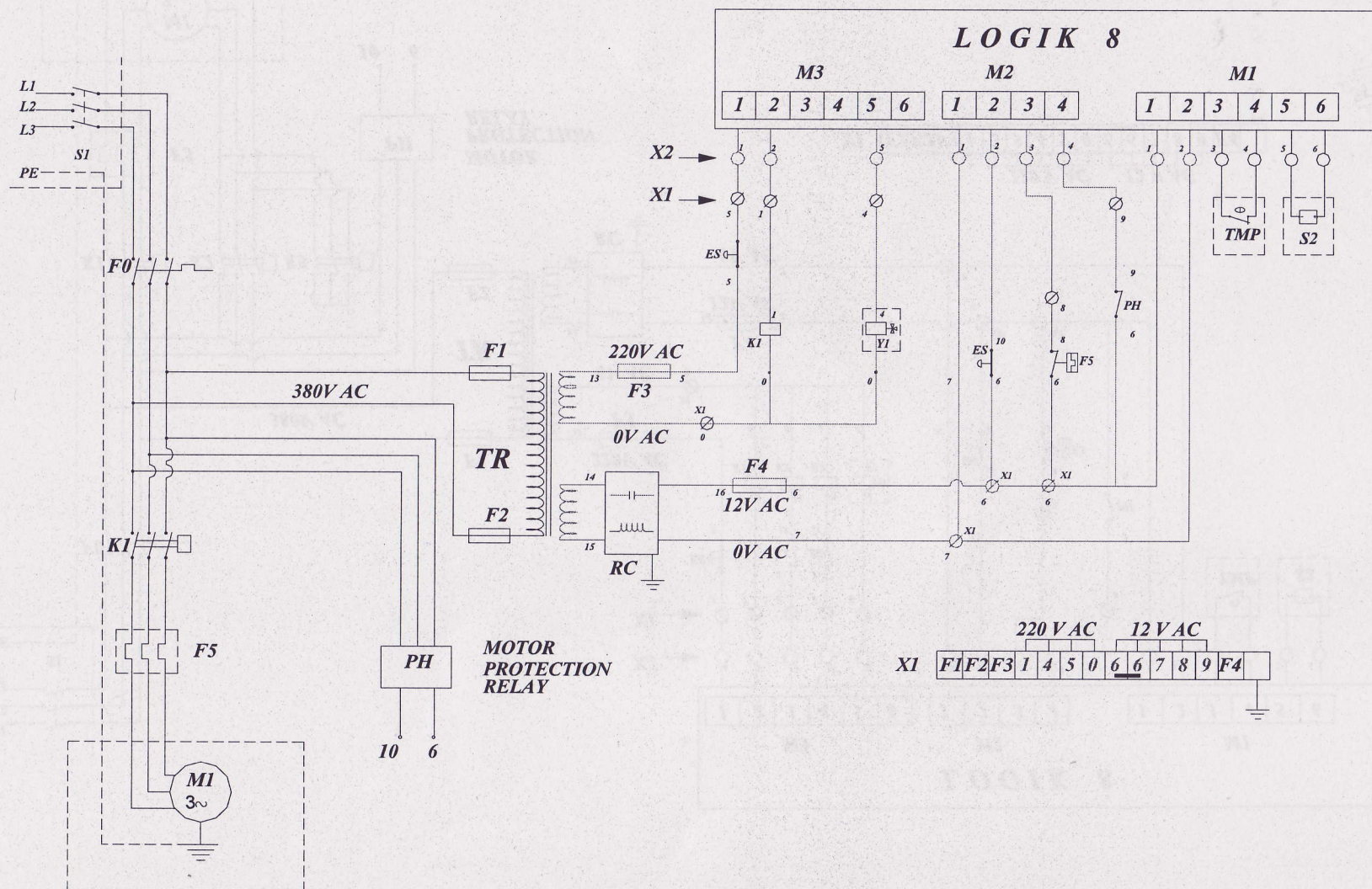
F-O – необходима замена масляного фильтра.

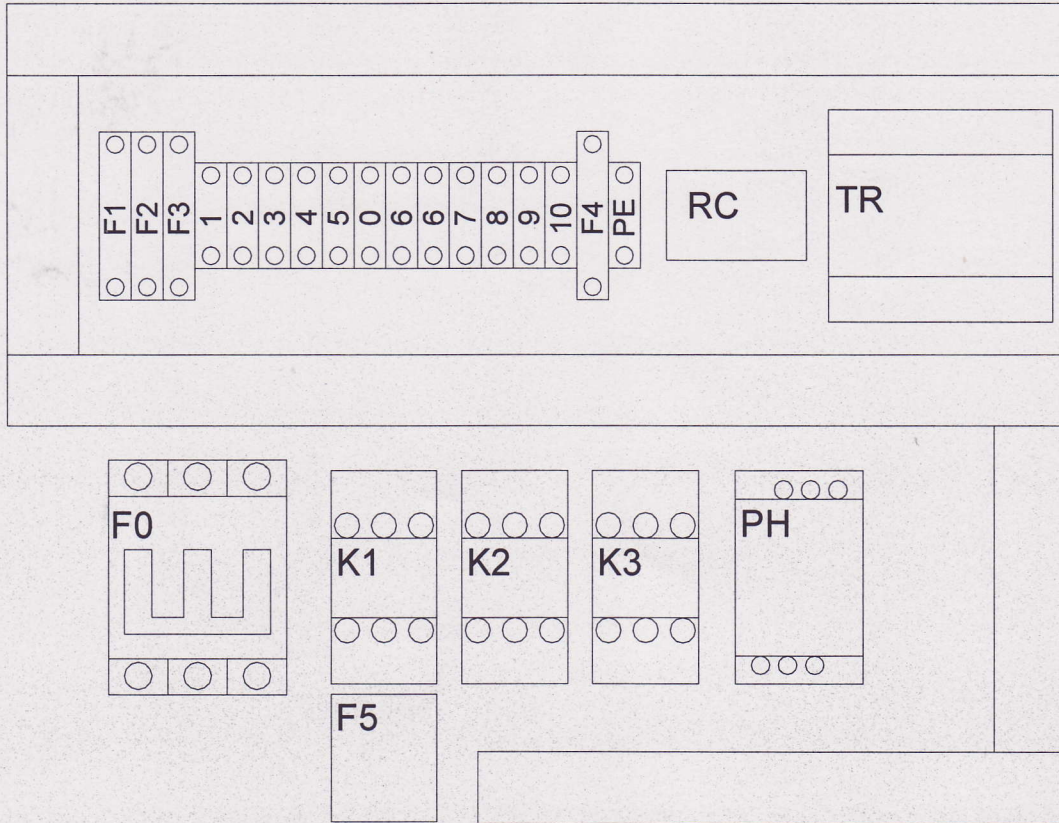
F-S – необходима замена сепаратора.

OIL – необходима замена масла.

C-H – Время ТО

КУМАНДА ВЕ YOLVERME SİSTEMİ (DİREK YOLVERME) TİDÜ 3-4
 CONTROL SYSTEM (DIRECT ONLY) TİDÜ 3-4
 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ТИДУ 3-4



KUMANDA VE YOLVERME SİSTEMİ (YILDIZ-ÜÇGEN) TİDY 3-20**CONTROL SYSTEM (STAR-DELTA) TIDY 3-20****РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ В ЭЛЕКТРОШКАФУ TIDY 3-20**

REF.	PARÇA ADI	PART NAME	НАИМЕНОВАНИЕ
L1-L2-L3	FAZLAR	PHASES	ФАЗЫ
PE	TOPRAKLAMA	PROTECTIVE EARTH	КЛЕММА ЗАЗЕМЛЕНИЯ
S1	ANA ŞALTER	MAIN SWITCH	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ (КЛИЕНТ)
F0	ANA GİRİŞ SİGORTASI	MAIN INLET FUSE	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
F0	ANA GİRİŞ YÜK AYIRICI	MAIN LOAD SEPERATOR	КОРОБКА АВТОМАТИЧЕСКОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ
K1	ANA KONTAKTÖR	CONTACTOR MAIN	ГЛАВНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ
K2	ÜÇGENKONTAKTÖR	CONTACTOR DELTA	ПУСКАТЕЛЬ «ТРЕУГОЛЬНИК»
K3	YILDIZ KONTAKTÖR	CONTACTOR STAR	ПУСКАТЕЛЬ «ЗВЕЗДА»
F5	ANA MOTOR TERMİĞİ	OVERLOAD RELAY MAIN MOTOR	ТЕПЛОВОЕ РЕЛЕ
M1	ANA MOTOR	MAIN MOTOR	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
PH	FAZ KONTROL ROLESİ	PHASES CONTROLLER UNIT	РЕЛЕ КОНТРОЛЯ ФАЗ
F1-F2	TR GİRİŞ SİGORTASI	FUSE TRANSFORMER INLET	ПЛАВКАЯ ВСТАВКА
F3	TR 220 VAC ÇIKIŞ SİGORTASI	FUSE TRANSFORMER 220V	ПЛАВКАЯ ВСТАВКА 220V
F4	TR 12 VAC ÇIKIŞ SİGORTASI	FUSE TRANSFORMER 12V	ПЛАВКАЯ ВСТАВКА 12V
F1-F2-F3-F4	SİGORTALI KLEMENS	TERMINAL WITH FUSE	КОРПУС ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ
TR	GERİLİM TRANSFORMATÖRÜ	TRANSFORMER	ТРАНСФОРМАТОР
RC	HAT FİLTRESİ	LINE RC FILTER	ФИЛЬТР
Y1	YÜK KONTROL SOLENOİD VALFİ	SOLENOID VALVE LOAD CONTROL	ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН
ES	EMERGENCY (ACİL) STOP BUTONU	EMERGENCY STOP BUTTON	АВАРИЙНАЯ КНОПКА
S2	BASINÇ TRASMITTERİ VEYA ŞALTERİ	PRESSURE TRANSDUCER OR SWITCH	РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ
TMP	SICAKLIK SENSÖRÜ	TEMPERATURE SENSOR	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ
KU	KONTROL ÜNİTESİ	CONTROLLER UNIT	КОНТРОЛЛЕР
X1	PANO KLEMENSİ	TERMINAL (STARTER BOX)	КЛЕМНИК ШКАФА
X2	KONTROL ÜNİTESİ KLEMENSİ	TERMINAL (CONTROLLER UNIT)	КЛЕМНИК КОНТРОЛЛЕРА