

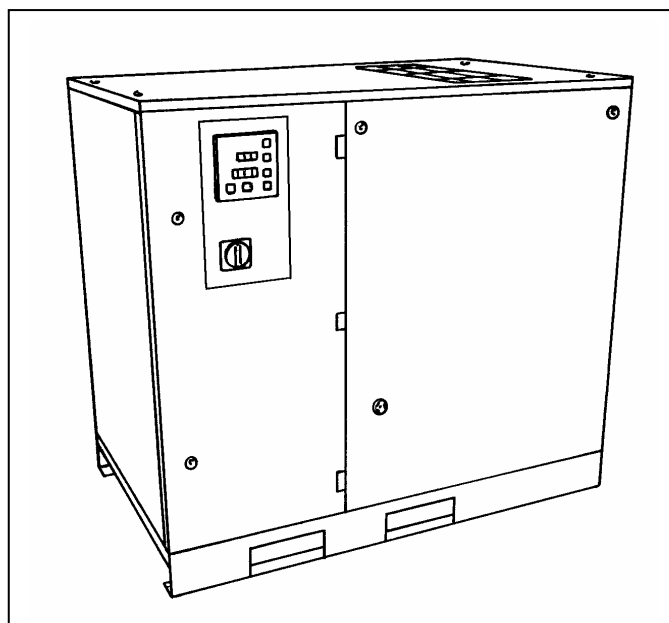


Код	
2200771679	00
Издание 06/2001	

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

БЕСШУМНЫЕ РОТАЦИОННЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ

HP 15 - 20 - 25 - 30 - 40
kW 11 - 15 - 18 - 22 - 30



**ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРИСТУПИТЬ К КАКИМ БЫ ТО НИ БЫЛО
РАБОТАМ НА ДАННОЙ КОМПРЕССОРНОЙ УСТАНОВКЕ,
ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ НАСТОЯЩЕЕ РУКОВОДСТВО.**

СОДЕРЖАНИЕ**ЧАСТЬ А: ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ**

- 1.0 ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- 2.0 ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ
- 3.0 ЭКСПЛУАТАЦИЯ
- 4.0 ОСНОВНЫЕ СТАНДАРТЫ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ
- 5.0 ОПИСАНИЕ СИГНАЛОВ ОПАСНОСТИ
- 6.0 ОПАСНЫЕ ЗОНЫ
- 7.0 ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА
- 8.0 ПОЛОЖЕНИЕ ПЛИТ
- 9.0 КОМПРЕССОРНАЯ
- 10.0 ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ
- 11.0 ОСВОБОЖДЕНИЕ ОТ УПАКОВКИ
- 12.0 УСТАНОВКА
- 13.0 РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
- 14.0 ИЛЛЮСТРАЦИИ К МАШИНЕ
- 15.0 ОБЫЧНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ВЫПОЛНЯЕМОЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ
- 16.0 ПЕРИОДЫВ НЕРАБОТЫ
- 17.0 УТИЛИЗАЦИЯ УСТАНОВКИ
- 18.0 СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ РЕГУЛЯРНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
- 19.0 ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ЧАСТЬ В: ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИ КВАЛИФИЦИРОВАННОГО ПЕРСОНАЛА

- 20.0 ПУСК
- 21.0 ОБЩИЕ РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, ПРОВОДИМЫЕ ОБУЧЕННЫМ ПЕРСОНАЛОМ
- 22.0 ЗАМЕНА МАСЛА
- 23.0 ЗАМЕНА МАСЛОСЪЕМНОГО ФИЛЬТРА И МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА
- 24.0 НАТЯЖЕНИЕ РЕМНЕЙ
- 25.0 ЗАМЕНА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ДВИГАТЕЛЯ
- 26.0 ЖИДКОСТНО-ВОЗДУШНАЯ СХЕМА
- ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА (НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ)

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: ВНУТРИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ШКАФА ЕСТЬ КОПИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СХЕМЫ

БЕСШУМНЫЕ РОТАЦИОННЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ

**HP 15 - 20 - 25 - 30 - 40
kW 11 - 15 - 18 - 22 - 30**

МАШИНА И ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЮ

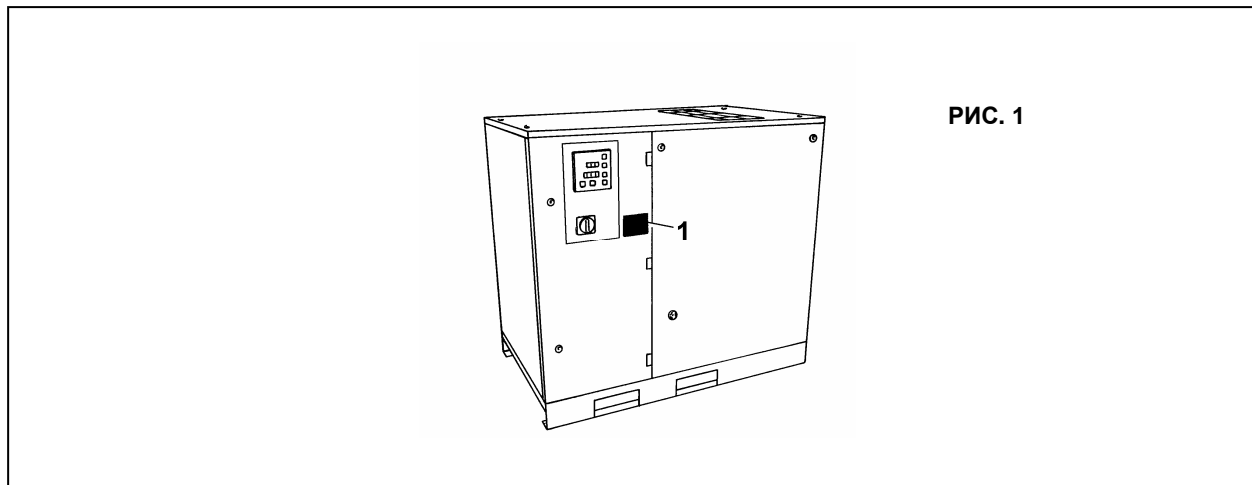


РИС. 1

Положение шильды, рисунок 1

АДРЕСА ЦЕНТРОВ ПОМОЩИ

Для получения технической помощи нужно обратиться в компанию CECCATO Aria Compressa S.p.A., смотри адреса и номера телефонов на задней обложке.

В случае отказа машины или неверного ее функционирования отключите ее и не пытайтесь сделать что-либо сами.

Если требуется ремонт, обратитесь за технической помощью только в центры технической помощи, утвержденные изготовителем, и настаивайте на использовании только фирменных запасных частей. Невыполнение вышеуказанного может привести к тому, что машина станет источником опасности.

ВВЕДЕНИЕ

Храните данное руководство в качестве справочного материала для обращения к нему в будущем; данное руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию является неотъемлемой частью машины.

Прежде чем выполнять какие бы то ни было работы на данной компрессорной установке, внимательно прочтите настоящее руководство.

Установка компрессора и все соответствующие операции должны проводиться в соответствии с действующими правилами, касающимися электрических установок и безопасности людей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ



МАШИНА С АВТОМАТИЧЕСКИМ ПУСКОМ



ПРЕЖДЕ ЧЕМ СНИМАТЬ ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ЦЕЛЮ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ДАННОЙ МАШИНЕ, ОТКЛЮЧИТЕ ОТ НЕЕ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ И УБЕДИТЕСЬ В ОТСУТСТВИИ ОСТАТОЧНОГО ВНУТРЕННЕГО ДАВЛЕНИЯ.

ВСЕ РАБОТЫ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ АГРЕГАТЕ, НАСКОЛЬКО НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫМИ ОНИ НЕ БЫЛИ БЫ, ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

За ущерб, вызванный небрежностью или несоблюдением приведенных выше указаний, компания CECCATO Aria Compressa S.p.A ответственности не несет.

ДАННАЯ МАШИНА НЕ ГОДИТСЯ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ВНЕ ПОМЕЩЕНИЯ

ДАННАЯ МАШИНА ОТВЕЧАЕТ ОСНОВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ БЕЗОПАСНОСТИ, ПРЕДУСМОТРЕННЫМ ЕВРОПЕЙСКИМ СТАНДАРТОМ (98/37 CE) И ПРАВИЛАМИ EN 292

1.0 ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В компрессорной установке CSA SECCATO используются одноступенчатые ротационные винтовые воздушные компрессоры с масляным впрыском.

В центральную установку входят следующие агрегаты и узлы:

компрессор; маслоотделитель; холодильник масла и выходной воздухоохладитель; вентилятор; электрический стартер; устройства безопасности и регулирования; приборная панель.

Система является самонесущей конструкцией, не требующей болтов или других устройств для крепления к полу.

Установка полностью собирается на заводе; для ее работы требуются следующие соединения:

- подключение к электрической сети (смотри главу по установке)
- подключение к сети сжатого воздуха (смотри главу по установке)

Компрессорная установка устанавливается на основание машины при помощи эластичных опор: это дает возможность установить компрессорную установку непосредственно на пол без необходимости использовать какую-либо систему гашения вибраций.

2.0 ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Компрессор CSA предназначен для выработки и подачи сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Машину нельзя использовать там, где существует риск возникновения пожаров или взрывов, а также там, где проводятся работы, связанные с выбросом в окружающую среду опасных веществ (например: растворители, воспламеняющиеся пары, спирты и так далее).

А в особенности, эту установку нельзя использовать для выработки воздуха для дыхания или для непосредственного контакта с пищевыми продуктами. Использование этой установки для таких целей позволительно, если вырабатываемый сжатый воздух фильтруется при помощи соответствующей системы фильтрации

(По поводу использования компрессора для специальных целей проконсультируйтесь в компании **SECCATO Aria Compressa S.p.A.**)

Установку можно использовать для выполнения только тех задач, для которых она предназначена.

Все остальные цели считаются неверными и поэтому – неразумными.

Изготовитель не несет ответственности за какой бы то ни было ущерб, возникший из-за неправильной, некорректной или неразумной эксплуатации.

3.0 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Электрический двигатель и компрессорная установка соединены между собой при помощи ременной передачи. компрессорная установка забирает наружный воздух через всасывающий клапан. Забранный воздух фильтруется предварительным панельным фильтром, установленным на панели наружного кожуха, а также патронным фильтром, установленным после всасывающего клапана. Внутри компрессорной установки во и смазочное масло сжимаются и посылаются на фильтр отделения масла, где масло отделяется от сжатого воздуха, затем воздух фильтруется опять в маслоотделительном патроне для снижения количества взвешенных частиц масла до минимума. После этого оба потока (масла и воздуха) посылаются в два отдельных холодильника, где они охлаждаются воздухом, забираемым из атмосферы при помощи специального вентилятора, установленного внутри агрегата.

Охлажденное масло возвращается в контур, а сжатый воздух посылаются в сеть.

4.0 ОСНОВНЫЕ СТАНДАРТЫ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Эксплуатация агрегата может производиться только специально обученным и допущенным к работе персоналом. Любое самостоятельное вмешательство в машину, а также введение изменений, без разрешения на то изготовителя освобождает последнего от ответственности за какой бы то ни было ущерб, возникший из-за подобных действий.

Снятие устройств защиты или самостоятельное вмешательство в их конструкцию является нарушением европейских стандартов безопасности.

ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД МАШИНОЙ ДОЛЖЕН БЫТЬ УСТАНОВЛЕН РУБИЛЬНИК С АВТОМАТИЧЕСКИМ ОТКЛЮЧЕНИЕМ ПРИ СКАЧКАХ ТОКА, ОБОРУДОВАННЫЙ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КАЛИБРОВКИ, СМОТРИ СХЕМУ ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ НА ПОСЛЕДНЕЙ СТРАНИЦЕ



ВСЕ РАБОТЫ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ АГРЕГАТЕ, СКОЛЬ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫМИ ОНИ НЕ БЫЛИ, ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

5.0 ОПИСАНИЕ СИГНАЛОВ ОПАСНОСТИ



1) ВЫБРОС
ЖИДКОСТИ



2) ОПАСНОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ
НАПРЯЖЕНИЕ



3) ВОЗДУХ ДЛЯ ДЫХАНИЯ НЕ
ГОДИТСЯ



4) ШУМ

РИС. 2



5) ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ



6) ГОРЯЧИЕ ДЕТАЛИ



7) ДВИЖУЩИЕСЯ
ДЕТАЛИ



8) ВРАЩАЮЩИЙСЯ
ВЕНТИЛЯТОР



9) МАШИНА С
АВТОМАТИЧЕСКИМ
ПУСКОМ

6.0 ОПАСНЫЕ ЗОНЫ



Опасности, присутствующие на машине в целом

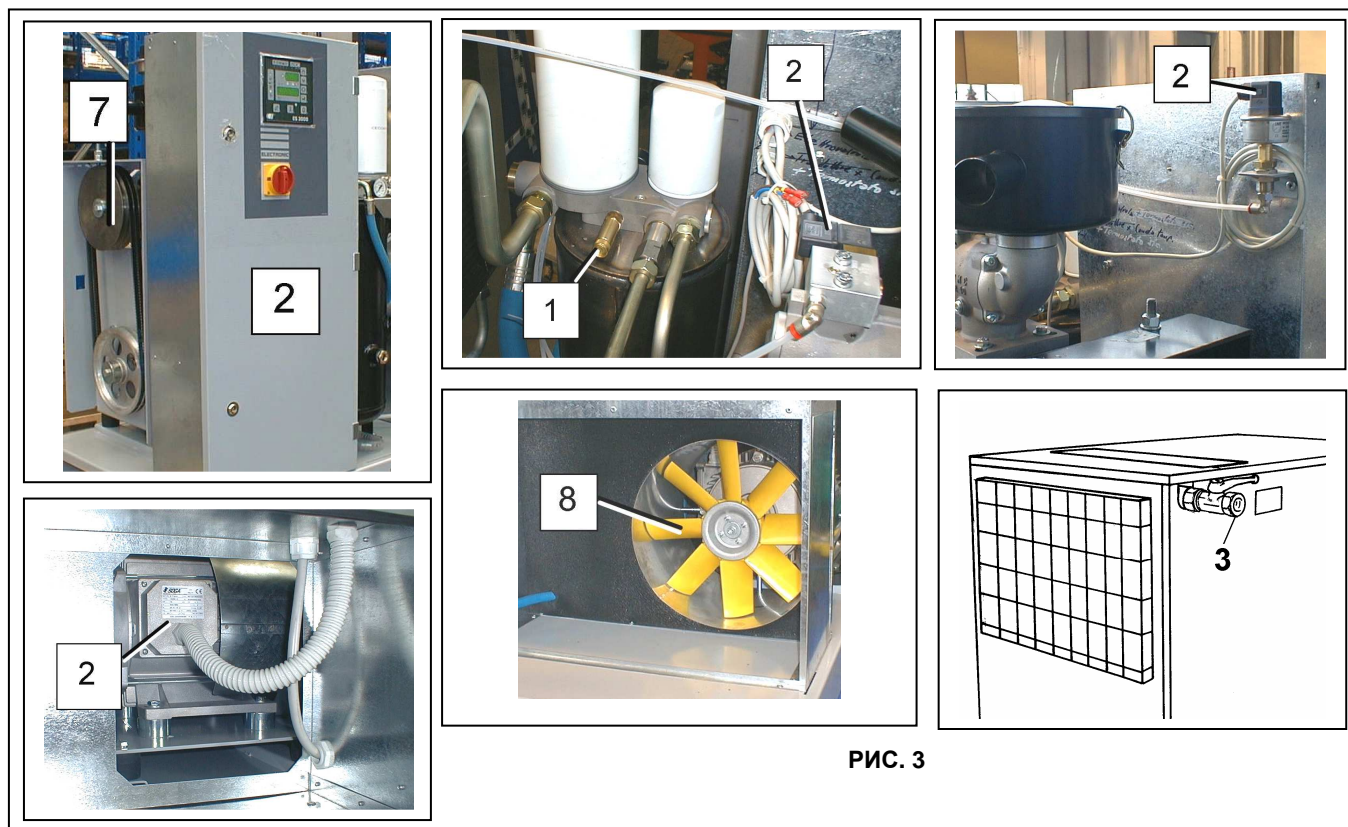


РИС. 3



1



2



3



7



8

7.0 ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА

- 1) Безопасные винты
- 2) Боковые панели и дверца электрического шкафа открываются специальным ключом
- 3) Постоянное защитное устройство - охлаждающий вентилятор
- 4) Постоянное защитное устройство - шкивы
- 5) Устройство блокировки дверей (электрическое оборудование)
- 6) Маслозаливная крышка (с сапуном)
- 7) Предохранительный клапан

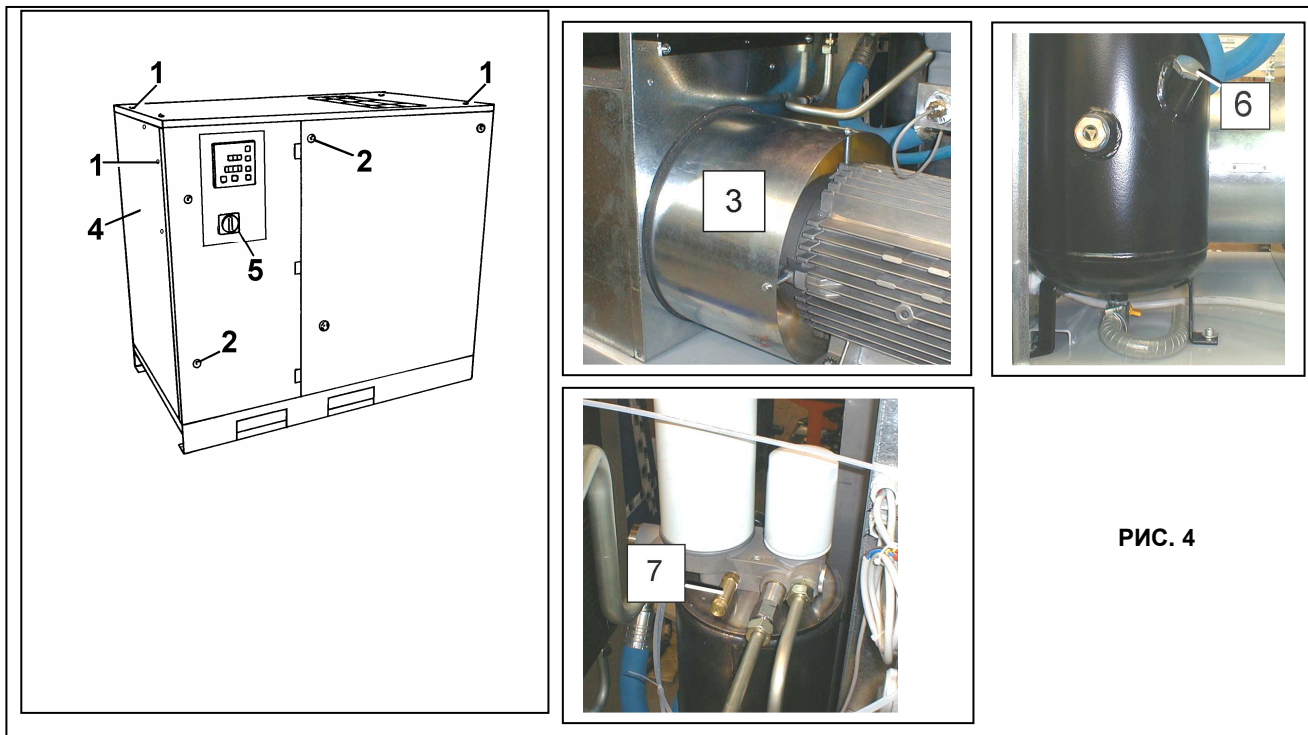


РИС. 4

8.0 ПОЛОЖЕНИЕ ПЛИТ

8.1 ПОЛОЖЕНИЕ ПЛИТ БЕЗОПАСНОСТИ

Плиты, установленные на данной компрессорной установке, являются частью машины; они установлены для безопасности, их запрещается снимать или портить по какой бы то ни было причине.

- 1) Плиты безопасности, код D09688
- 2) Плита "Машина с автоматическим пуском"
- 3) Воздух, не фильтрованный для дыхания, код D09688

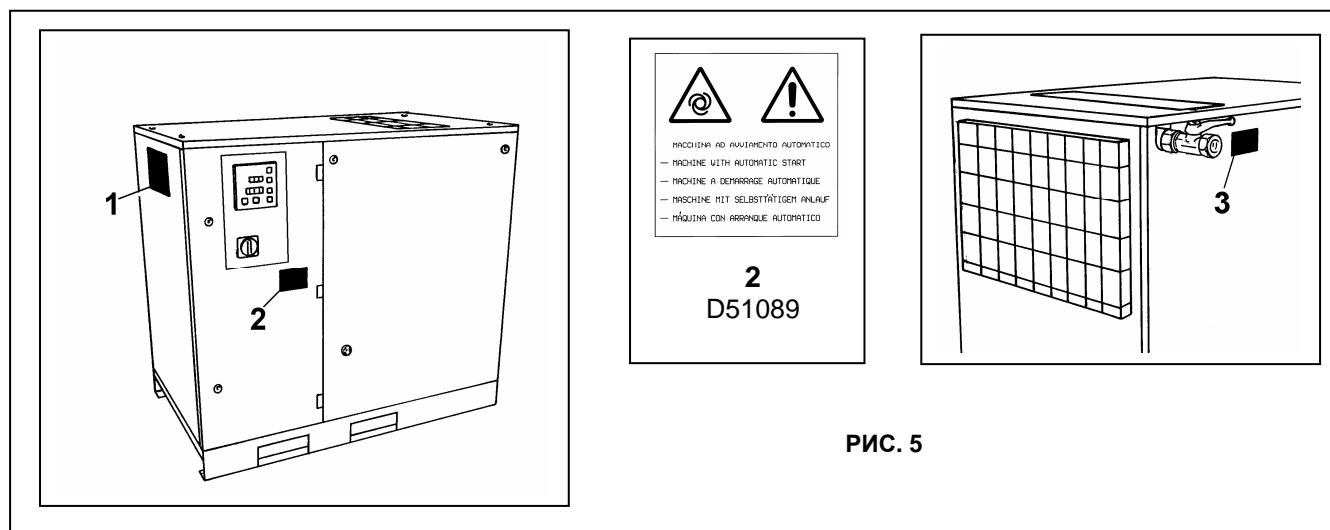


РИС. 5

8.2 ПОЛОЖЕНИЕ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТАБЛИЧЕК

- 1) Шильда
- 2) Программа технического обслуживания (Смотри главу 15.2)
- 6) Плита с указанием направления вращения
- 7) Воздух, не фильтрованный для дыхания, код D09688

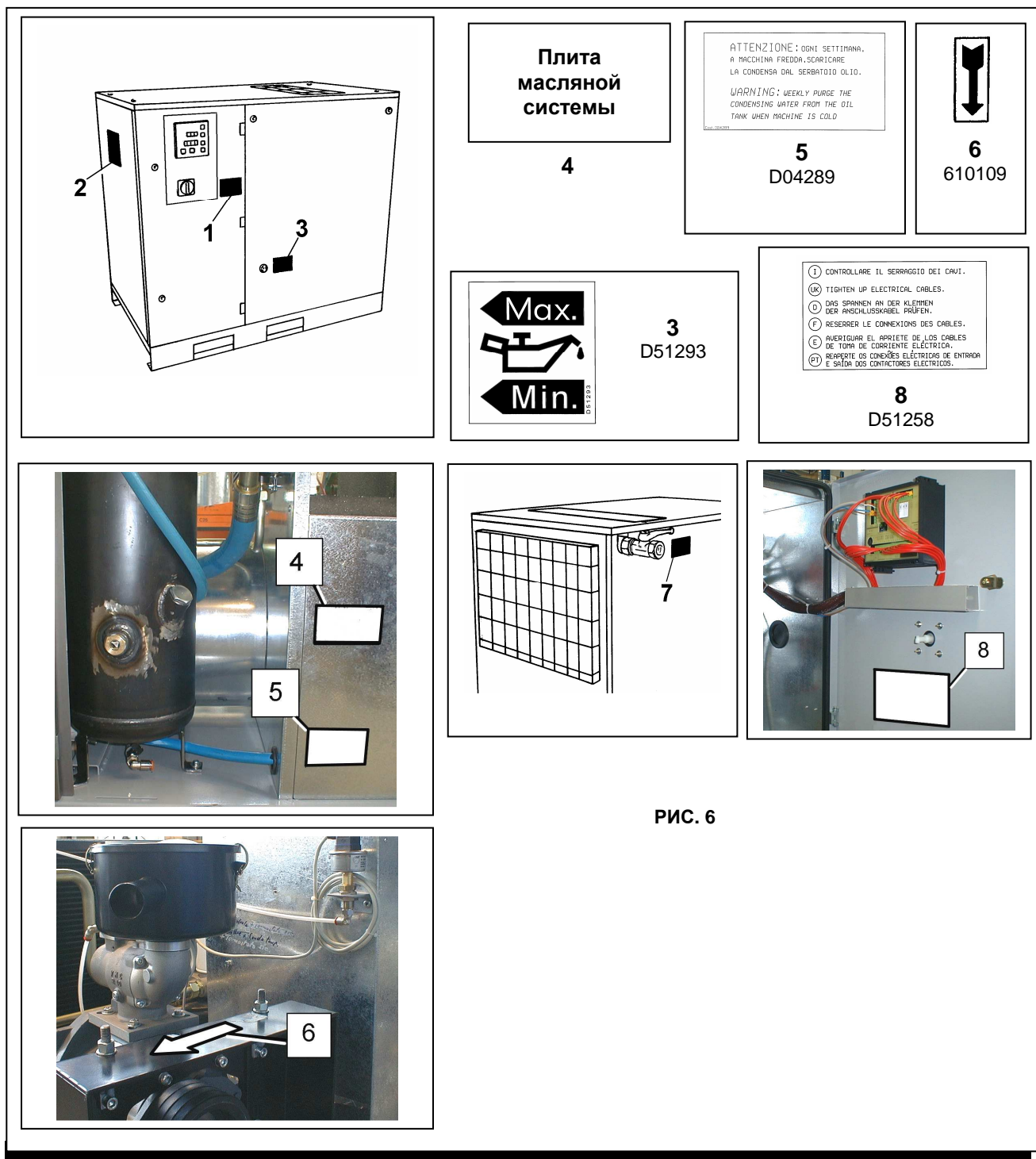


РИС. 6

9.0 КОМПРЕССОРНАЯ**9.1 ПОЛ**

Пол должен быть ровным, промышленного типа; общая масса машины составляет около 450 кг.

При выборе места для машины помните о ее общей массе.

9.2 ВЕНТИЛЯЦИЯ

Во время работы машины температура в помещении не должна быть выше **40°C** или ниже **1°C**.

Объем помещения должен быть около **30 м³**

В помещении должно быть предусмотрено 2 отверстия для вентиляции сечением около **0,3 м²** каждое.

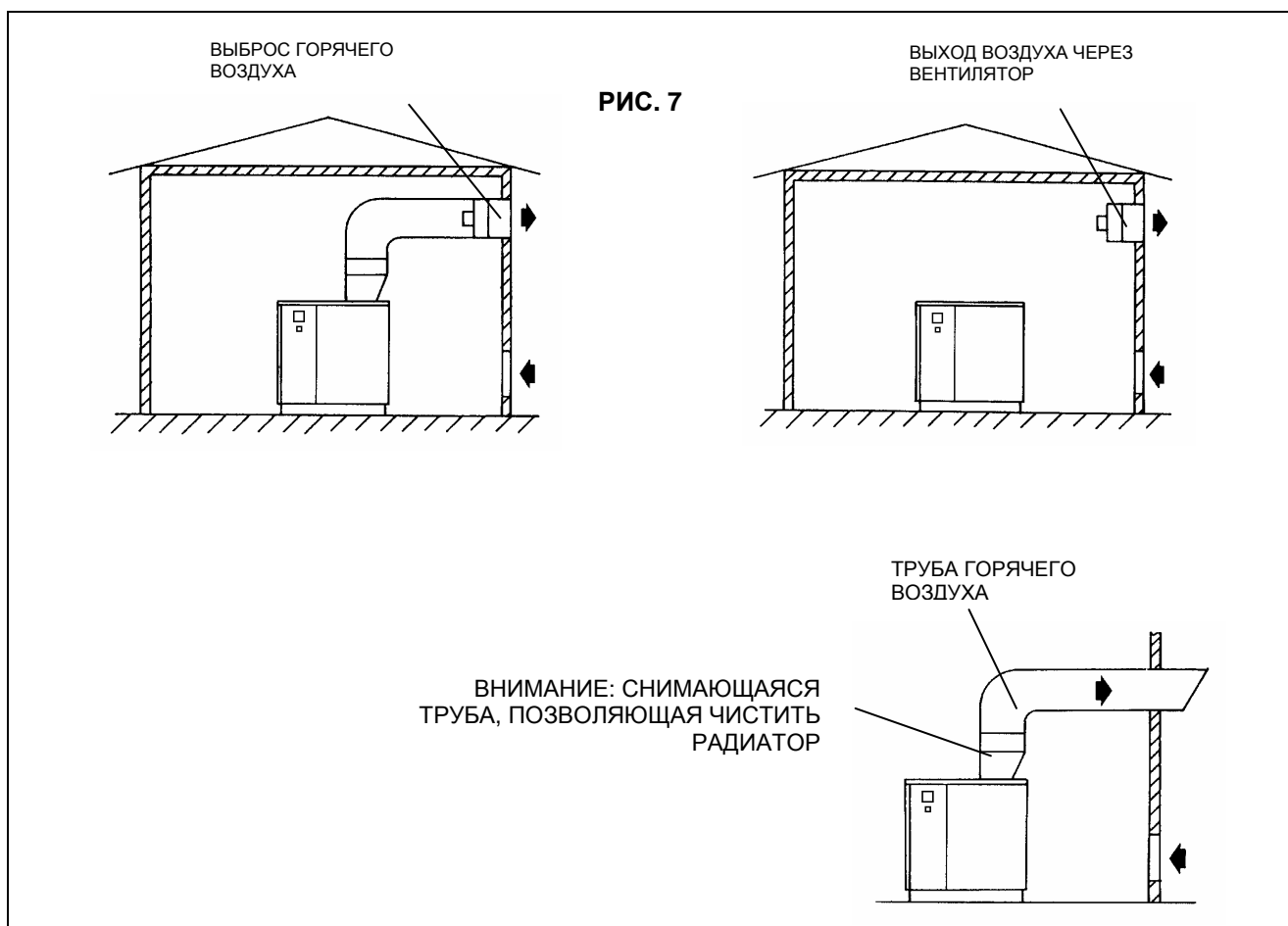
Первое отверстие должно быть расположено высоко для выхода нагретого воздуха, а второе отверстие должно быть расположено низко для приема наружного воздуха с целью вентиляции.

В случае запыленной среды, рекомендуется поставить на это отверстие фильтрующую панель.

Горячий воздух, выбрасываемый компрессором можно выводить наружу через трубу.

Минимальное сечение такой трубы должно составлять **0,5 м²**, но она не должна быть длиннее **2 м**.

При большей длине труб нужно устанавливать дополнительный вентилятор.

9.3 ПРИМЕРЫ ВЕНТИЛЯЦИИ КОМПРЕССОРНОЙ

10.0 ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРОСЫ



ВНИМАНИЕ: НЕ ПРОХОДИТЕ ПОД ВИСЯЩИМ ГРУЗОМ

Машину следует транспортировать так, как показано на следующих рисунках.

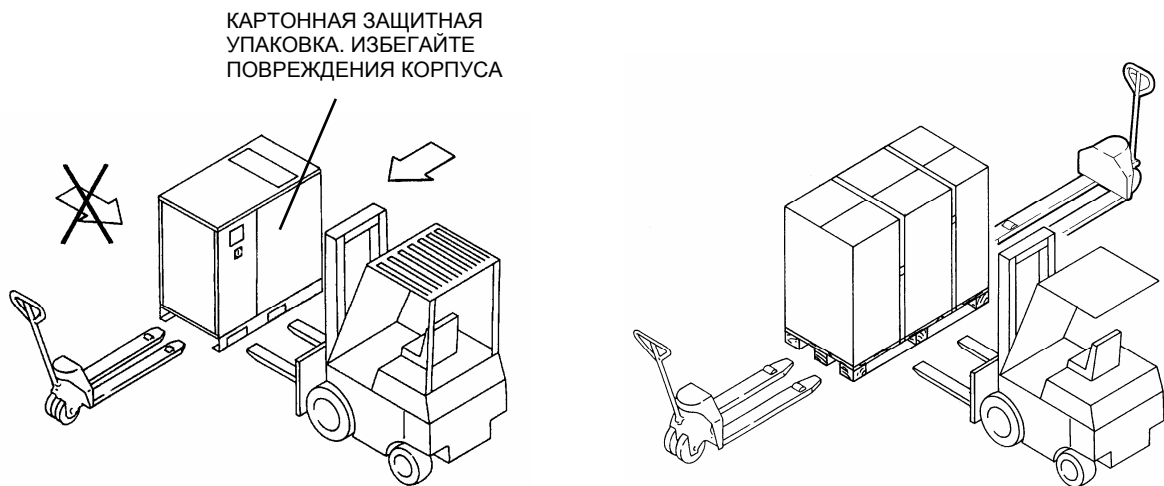
ВИЛЬЧАТЫЙ ПОГРУЗЧИК

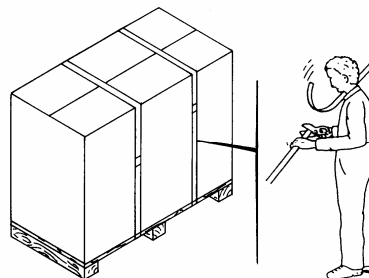
РИС. 8

11.0 ОСВОБОЖДЕНИЕ ОТ УПАКОВКИ

РАЗРЕЗАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОЛОС – ОПАСНАЯ ОПЕРАЦИЯ, СМОТРИ РИСУНОК 9, НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ ПОРЕЗАННЫЕ ПОЛОСЫ В ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ.

После удаления упаковки следует убедиться, что машина цела, и что поврежденных деталей не наблюдается. В случае каких-либо сомнений, не пользуйтесь машиной, а обратитесь за технической помощью к СЕССАТО или к своему дилеру. Запрещается оставлять в зоне досягаемости для детей или выбрасывать в окружающую среду упаковочный материал (пластиковые мешки, полистирол, гвозди, винты, деревянные детали, лента металлической обвязки и так далее), так как они представляют собой источник потенциальной опасности и загрязнения. Утилизацию этих материалов следует производить в утвержденных центрах по сбору отходов.

РИС. 9

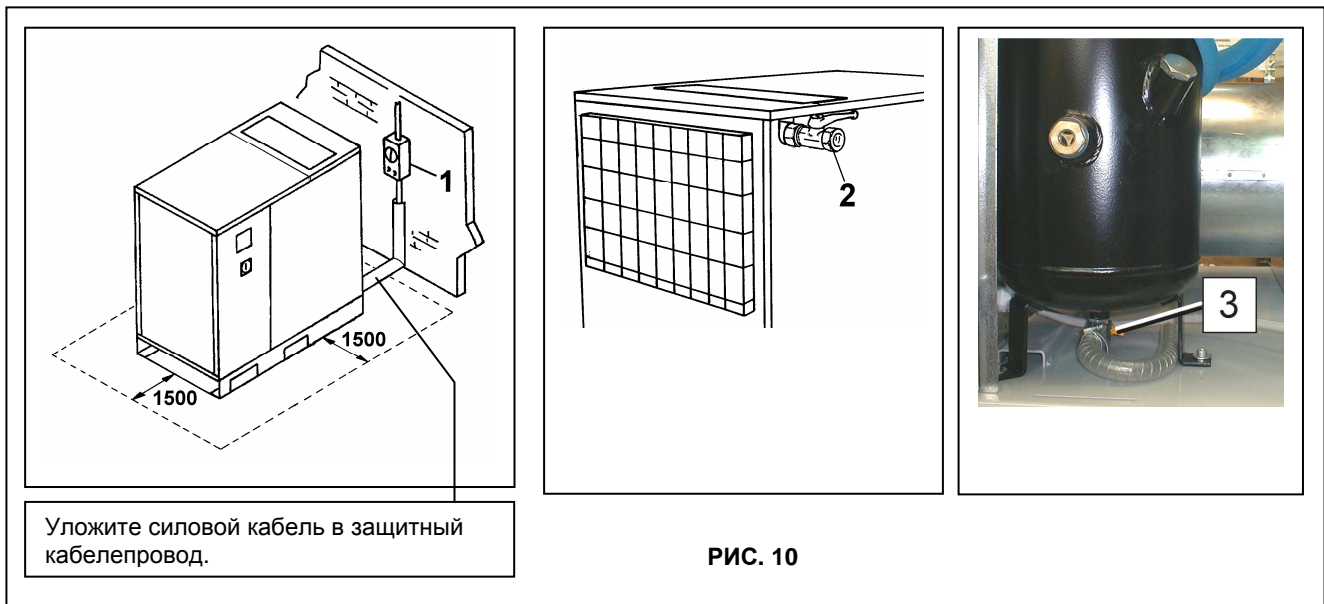


12.0 УСТАНОВКА

12.1 ВЫБОР МЕСТА ДЛЯ УСТАНОВКИ

После распаковки оборудования и подготовки компрессорной нужно поставить машину в соответствующее место, соблюдая следующие требования следующих пунктов:

- Обеспечьте наличие достаточного места вокруг машины для проведения работ по техническому обслуживанию (смотри рисунок 10).



МАШИНУ СЛЕДУЕТ УСТАНОВИТЬ ТАК, ЧТОБЫ ОПЕРАТОРУ С ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ ОНА БЫЛА ВИДНА ВСЯ, И ЧТОБЫ ОН МОГ ВИДЕТЬ ПРИСУТСТВИЕ ВБЛИЗИ МАШИНЫ ПОСТОРОННИХ ЛИЦ.

12.2 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

- Удостоверьтесь в том, что напряжение сети соответствует величине, указанной на информационной табличке, прикрепленной к машине.
- Проверьте состояние выводов сети и обеспечьте наличие надежного заземления.
- Обеспечьте наличие перед машиной автоматического отключающего устройства на случай перегрузки по току, с дифференциальным устройством (смотри ссылку 1 на электрической схеме).
- Соединение силовых кабелей машины следует проводить с величайшей осторожностью, в соответствии с действующими стандартами. Эти кабели должны быть указаны на монтажной схеме машины.
- Присоедините кабели к зарядным клеммам в электрическом шкафу и убедитесь в их надежном креплении. После первых 50 часов работы, нужно проверить надежность затяжки винтов на электрических клеммах.



ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ДОСТУП К ЭЛЕКТРИЧЕСКОМУ ШКАФУ. ПРЕЖДЕ ЧЕМ ОТКРЫТЬ ДВЕРЦУ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ШКАФА СЛЕДУЕТ ОТКЛЮЧИТЬ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ.

СОБЛЮДЕНИЕ ДЕЙСТВУЮЩИХ ПРАВИЛ, КАСАЮЩИХСЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК, ЯВЛЯЕТСЯ ОСНОВОПОЛАГАЮЩИМ УСЛОВИЕМ БЕЗОПАСНОСТИ ОПЕРАТОРА И ЗАЩИЩЕННОСТИ МАШИНЫ

12.3 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Установите ручной отсечной клапан, ссылка 2, рисунок 10, между машиной и сетью сжатого воздуха так, чтобы можно было изолировать компрессор во время проведения работ по техническому обслуживанию. конденсат следует слить, ссылка 3, рисунок 10, из масляного приемника (вручную) в соответствии с действующими местными правилами.

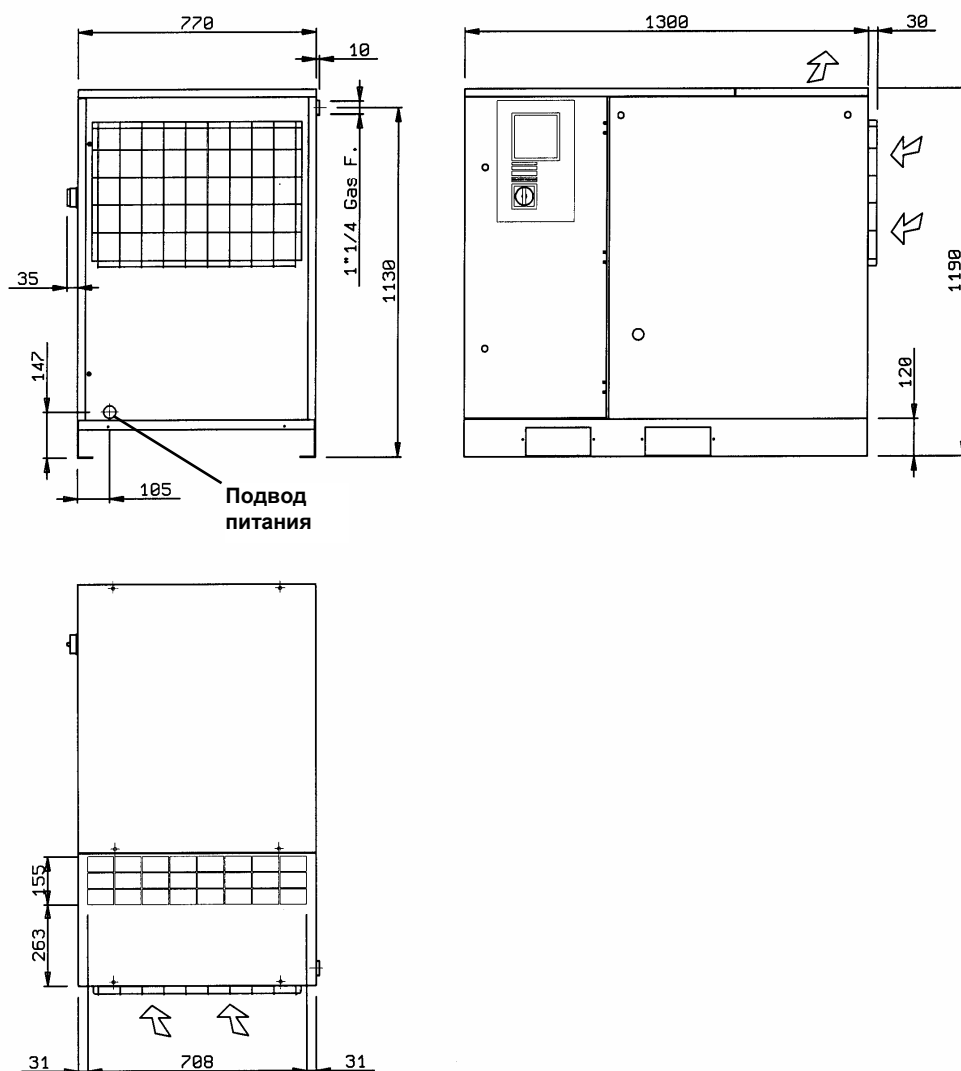


ВИНА ЗА КАКОЙ БЫ ТО НИ БЫЛО УЩЕРБ, ВОЗНИКШИЙ ИЗ-ЗА НЕСОБЛЮДЕНИЯ ЭТИХ УКАЗАНИЙ, НЕ МОЖЕТ БЫТЬ ОТНЕСЕНА НА СЧЕТ ИЗГОТОВИТЕЛЯ, И МОЖЕТ НАРУШИТЬ УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ.

12.4 ПУСК

Смотри часть В данного руководства, глава 20.0

13.0 РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



	HP15 -kW11			HP20 - kW15			HP25 - kW18			HP30 - kW22			HP40 - kW30		
	8 бар	10 бар	13 бар	8 бар	10 бар	13 бар	8 бар	10 бар	13 бар	8 бар	10 бар	13 бар	8 бар	10 бар	13 бар
Стандартная производительность л/мин.	1806	1575	1186	2341	2089	1601	2903	2688	2110	3522	3171	2331	3969	3427	2982
Максимальное давление, бар	8	10	13	8	10	13	8	10	13	8	10	13	8	10	13
Уровень шума дБ(А)	62			63			68			68			69		
Масса нетто, кг.	370			380			420			435			440		
Мощность л.с.	15			20			25			30			40		
киловатт	11			15			18			22			30		
Объем масляного бака, л	~ 11			~ 11,5			~ 11,5			~ 12,5			~ 12,5		

14.0 ИЛЛЮСТРАЦИИ К МАШИНЕ**14.1 ОБЩАЯ КОМПОНОВКА**

- | | |
|--|---|
| 1 Фильтр для всасываемого воздуха | 12 Выброс масла |
| 2 Термостат | 13 Масляный бак |
| 3 Холодильник масла | 14 Манометр, измеряющий давления в баке |
| 4 Холодильник воздуха-масла | 15 Манометр на выходе |
| 5 Панель-фильтр | * 16 предохранительный клапан |
| 6 Система натяжения ремней | 17 термометр – термостат |
| 7 Клапан минимального давления | 18 Электрический двигатель |
| 8 Маслоотделитель с фильтром отделения масла | 19 Винтовой компрессор |
| 9 Маслосаливная крышка | 20 Устройство всасывания |
| 10 Пульт управления | |
| 11 Манометр давления масла | |

*** ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ
САМОСТОЯТЕЛЬНУЮ НАСТРОЙКУ УСТАНОВКИ
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ**

РИС. 11

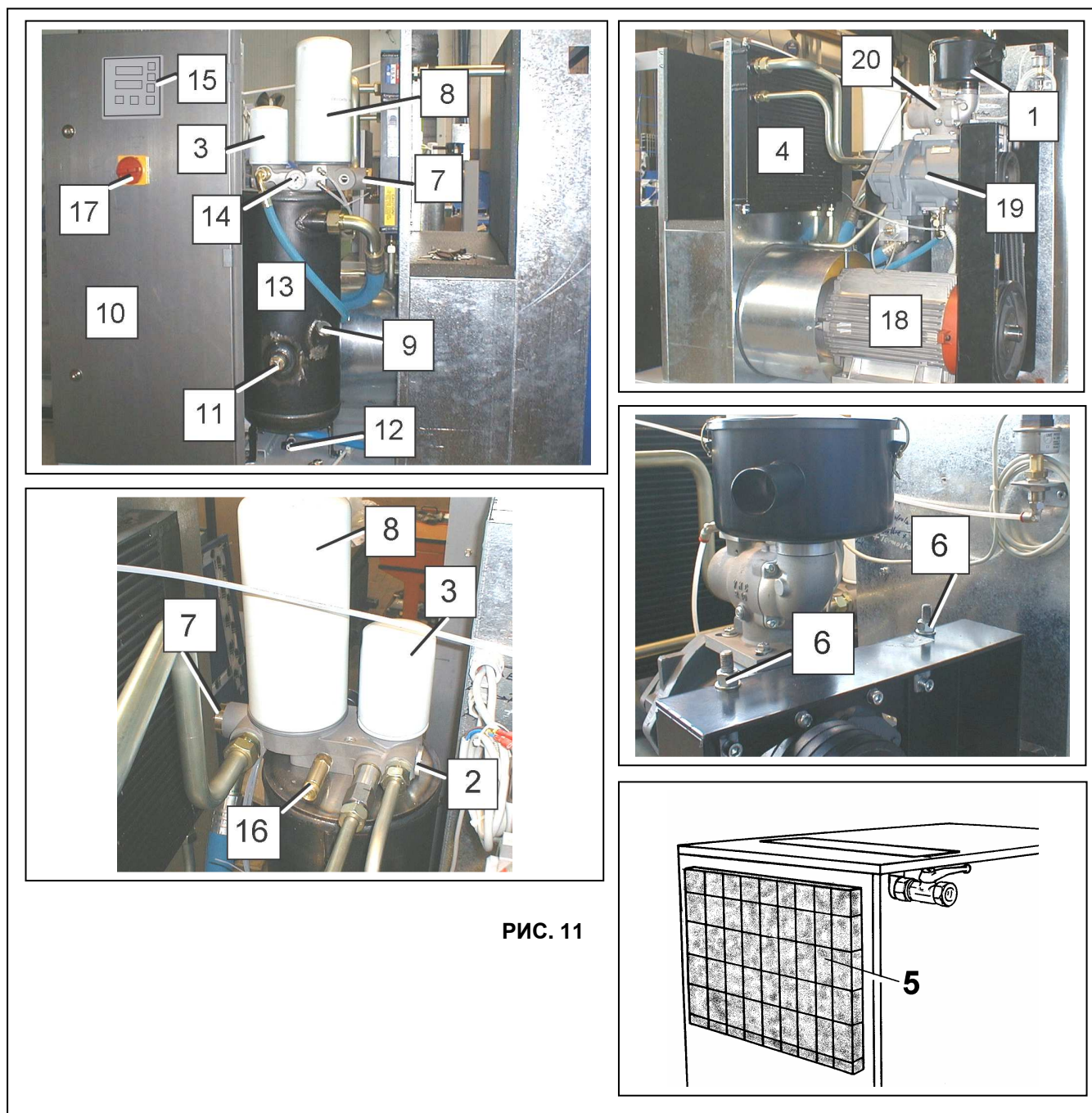


РИС. 11

14.2 ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ



ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРИСТУПИТЬ К ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМ ИСПЫТАНИЯМ НУЖНО ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ О КОМАНДНЫХ ФУНКЦИЯХ И УСВОИТЬ ИХ.

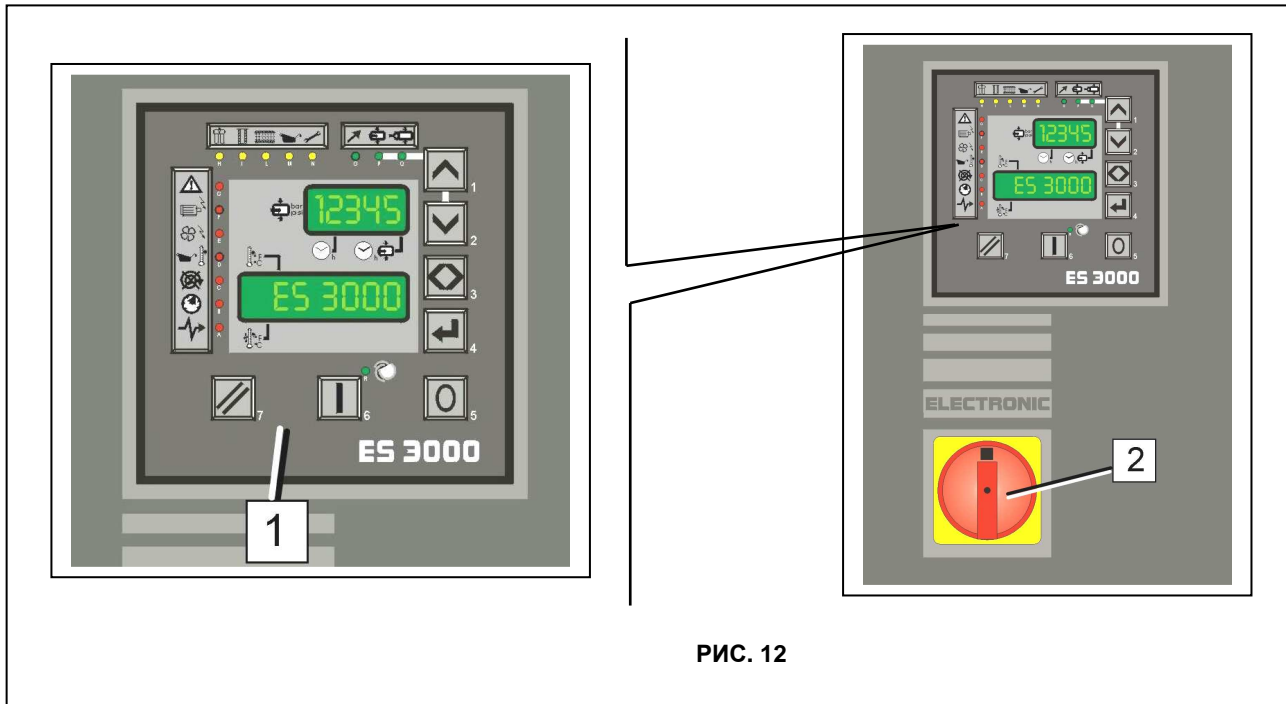


РИС. 12

- 1) Плата управления
- 2) Выключатель блокировки дверей имеет два положения: в положении "0" пульт управления можно открывать; в положении "1" можно включать машину – Он также работает в качестве аварийного выключателя.



ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: КОГДА СЕЛЕКТОРЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ, ССЫЛКА 2, НАХОДИТСЯ В ПОЛОЖЕНИИ "0", НИЖНИЕ КЛЕММЫ ВСЁ ЕЩЕ НАХОДЯТСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ.

14.3 ЭЛЕКТРОННАЯ ПЛАТА, МОДЕЛИ "ES 3000 "

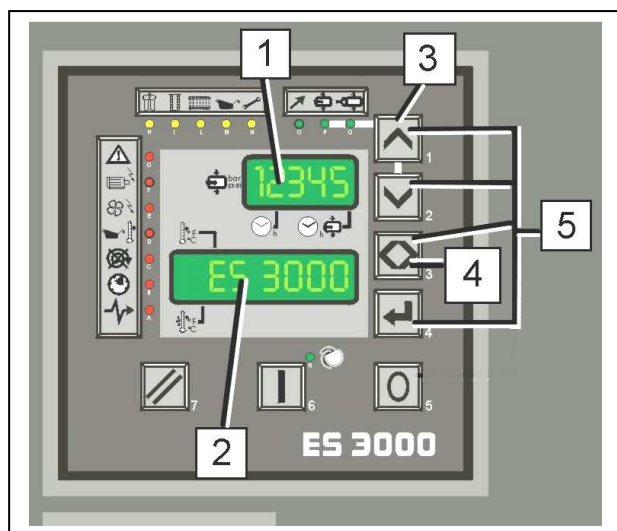











РИС. 13

На пульте управления находится электронная плата управления и диагностики, в функции которой входит вывод на дисплей функций, приведенных на рис. 13.

- 1) Верхний дисплей: вывод на дисплей давления, развиваемого компрессором.
- 2) Нижний дисплей: вывод на дисплей температуры, общего количества моточасов и моточасов работы с нагрузкой.
- 3) Кнопка для создания вакуума в компрессоре.
- 4) Клавиша табуляции для перехода на следующий экран дисплея (ссылка 2).
- 5) Клавиши программирования платы.

Символ	Описание
	Нажатие на кнопку отменяет сохраненное указание на аварийную сигнализацию. При нажатии на кнопку в течение более 3 секунд проверяется центральный блок управления: все светодиоды должны включиться.
	Нажатие на кнопку включает компрессор. Нажимать нужно через 15 секунд после подачи питания на плату.
	Нажатие на кнопку включает фазу отключения компрессора: компрессор работает вхолостую в течение нескольких секунд, а затем отключается.

Светодиод - указывает на рабочий статус компрессора: **КРАСНЫЙ** светодиод (отключение машины)

Символ	Мигание светодиода	Постоянное горение светодиода
 (B)	Подается сигнал превышения давления	Машина остановлена в результате превышения давления
 (C)	Сигнализация – обратное вращение и отсутствие фазы	Обратное вращение и отсутствие фазы – устранено
 (D)	Сигнализация - перегрев масла (>95 °C)	Машина остановлена в результате перегрева масла (> 100 °C)
 (E)	Не разрешено	Не разрешено
 (F)	Включена аварийная сигнализация по перегреву двигателя	Машина остановлена в результате включения аварийной сигнализации по перегреву двигателя
 (G)	Подается общая сигнализация сбоя датчиков температуры и давления.	





Примечание: для отключения красного светоиндикатора нажмите клавишу “reset”

Светодиод - указывает на рабочий статус компрессора: **ЖЕЛТЫЙ** светодиод (без отключения машины)

Символ	Мигание светодиода	Постоянное горение светодиода
 (A)	Не разрешено	Не разрешено
 (H)	Предупреждение о необходимости замены масляного фильтра	Замените масляный фильтр
 (I)	Предупреждение о необходимости замены фильтра сепаратора	Замените фильтр сепаратора
 (L)	Предупреждение о необходимости замены всасывающего фильтра	Замените всасывающий фильтр
 (M)	Предупреждение о необходимости смены масла	Смените масло
 (N)	Предупреждение о необходимости проведения общей проверки	Проведите процедуру общей проверки

Примечание: для отключения **ЖЕЛТОГО** светоиндикатора см раздел 14.6.

Светодиод - указывает на рабочий статус компрессора: **ЗЕЛЕНЫЙ** светодиод

Символ	Мигание светодиода	Постоянное горение светодиода
 (O)	Не разрешено	Не разрешено
 (P)	-	Компрессор работает под нагрузкой
 (Q)	Руучная работа компрессора без нагрузки	Компрессор работает без нагрузки
 (R)	Компрессор находится в режиме ожидания перед пуском (15 секунд) или на фазе отключения (30 секунд).	Компрессор включен



ВНИМАНИЕ: для включения после отказа из-за срабатывания защитного устройства (подача сигнализации) нужно нажать на “RESET”, а затем на кнопку ПУСКА “1”



ВНИМАНИЕ: он включается через 15 секунд после подачи питания на плату или с момента ее включения кнопкой (5).

РАБОТА ЦЕНТРАЛЬНОГО БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ

Центральный блок управления запрограммирован на энергосбережение; он отключает компрессор, снижая, таким образом, работу на холостых оборотах до минимума.

Плата настроена на холостую работу перед отключением на период, который тем короче, чем меньше потребление сжатого воздуха.

Блок управления также указывает на необходимость технического обслуживания фильтров (**желтые светоиндикаторы**).

14.4 ПРОСМОТР МОТОЧАСОВ

Для просмотра моточасов нажмите клавишу ссылка 3 на рис 13а, после чего моточасы появятся на нижнем дисплее, а на верхнем дисплее загорится точка (подтверждающий светоиндикатор).

Для просмотра моточасов работы с нагрузкой клавишу ссылка 3 на рис 13а снова, после чего на верхнем дисплее справа загорится точка (подтверждающий светоиндикатор).

14.5 ПРОСМОТР МОТОЧАСОВ РАБОТЫ КОМПОНЕНТОВ, НУЖДАЮЩИХСЯ В ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

Для просмотра моточасов отдельных компонентов, нуждающихся в техническом обслуживании, выполните действия согласно разделу 14.6 до п. 4. Моточасы выводятся на нижнем дисплее.

- Нажмите клавишу ссылка 3 на рис 13а для выхода.

14.6 СБРОС ИНТЕРВАЛА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ СЧЕТЧИКОВ (ЖЕЛТЫЕ СВЕТОИНДИКАТОРЫ, за исключением светоиндикатора А)

Для сброса счетчика (например, воздушного фильтра ссылка L) после выполнения технического обслуживания выполните следующие действия (**см. рис. 13а**):

- 1) Нажмите клавиши ссылка 7 и ссылка 4 одновременно до загорания светоиндикатора ссылка Н.
- 2) Отпустите клавиши ссылка 7 и ссылка 4.
- 3) Используя клавиши ссылка 1 и ссылка 2, выберите светоиндикатор ссылка L (воздушного фильтра) для данного компонента.
- 4) Моточасы работы компонента ссылка L (воздушного фильтра) выводятся на 5-цифровой нижний дисплей.
- 5) Нажмите клавишу ссылка 4 однократно, выведенные на дисплей значения замигают, после чего нажмите клавишу ссылка 4 вновь. Дисплей сбрасывается и загорается светоиндикатор ссылка L.
- 6) Нажмите клавишу ссылка 3 для выхода из режима сброса.
- 7) Для сброса счетчика моточасов другого компонента выберите другой светоиндикатор с помощью клавиш ссылки 1 и 2.

Примечание: плата выходит из режима программирования автоматически при отсутствии нажатия клавиш в течение 30 секунд.

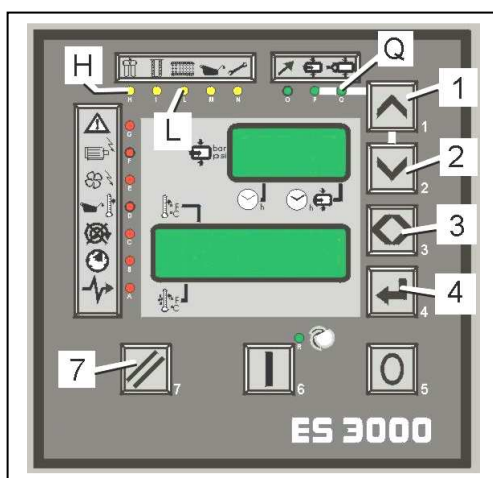


РИС. 13а

14.7 ВКЛЮЧЕНИЕ И ОТКЛЮЧЕНИЕ ХОЛОСТОГО РЕЖИМА РАБОТЫ

- 1) Нажмите клавишу ссылка 1 на рис. 13а. Светоиндикатор Q замигает и машина начнет работу в холостом режиме.

- 2) Нажмите клавишу ссылка 1 на рис. 13а снова, после чего машина вернется в обычный режим работы.

14.8 РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ ПЛАТЫ

Плата программируется изготовителем со следующими стандартными значениями рабочих параметров:

- P0** = давление отключения (8 -10 - 13 бар)
P1 = давление ыключения (6.5 - 8.5 - 11.5 бар)
r 2 = максимальная рабочая температура (100 °C)
t 3 = не используется
t 4 = не используется
C5 = максимальное количество пусков в час (10)

Плата также программируется на измерение давления в барах (параметр **C7**) и температуры в °C (параметр **C6**).

Единицы измерения давления и температуры соответствуют таблице ниже.

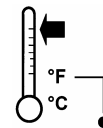
Наименование параметра	Значение параметра	
C6	0 = °C	1 = °F
C7	0 = бар	1 = PSI

Все описанные выше параметры можно просматривать и модифицировать методом, поisanном в п. 14.9. Номер параметра ыводится на верхний дисплей, а его значение – на нижний дисплей.

14.9 ПРОСМОТР И ИЗМЕНЕНИЕ ЗНАЧЕНИЙ РАБОЧИХ ПАРАМЕТРОВ ПЛАТЫ

Для просмотра рабочих параметров платы выполните следующие действия:

- Нажмите и удерживайте клавишу 4 на рис. 13а в течение нескольких секунд до тех пор, пока на верхнем дисплее не появится **P0** (давление отключения), а на нижнем дисплее одновременно появится значение этого давления в барах (8, 10 или 13).
- При нажатии клавиши 1 на рис. 13а все параметры платы (**P0, P1, r2, t3, t4, C5, C6, C7**) появляются последовательно на верхнем дисплее, а значения каждого параметра – на нижнем дисплее. Для выхода нажмите клавишу 3 до тех пор, пока световая точка на дисплее не установится на символе.



Для изменения значения параметров следуйте приведенному ниже примеру:

ПРИМЕР: максимальную температуру необходимо переустановить на 95 °C.

- Нажмите и удерживайте клавишу ссылка 4 на рис. 13а в течение нескольких секунд до тех пор, пока на верхнем дисплее не появится **P0**
 - Нажмите и удерживайте клавишу ссылка 1 на рис. 13а до достижения параметра “**r2**” (максимальная температура)
 - Нажмите клавишу ссылка 4 на рис. 13а: значение температуры на дисплее мигает
 - Нажмите и удерживайте клавишу ссылка 2 на рис. 13а до достижения значения 95.
 - Нажмите клавишу ссылка 4 на рис. 13а для подтверждения изменений, значение 95 перестанет мигать.
 - Выйдите из режима программирования, нажав клавишу ссылка 3 на рис. 13а
- Новое значение максимальной температуры составляет 95.

15.0 ОБЫЧНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ВЫПОЛНЯЕМОЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ

ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРОВОДИТЬ КАКИЕ БЫ ТО НИ БЫЛО РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ НУЖНО ОБЯЗАТЕЛЬНО ОСТАНОВИТЬ МАШИНУ И ОТКЛЮЧИТЬ ЕЕ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ

Работы по техническому обслуживанию, описанные в данной главе, могут выполняться пользователем. Более сложные работы по техническому обслуживанию, для которых требуется квалифицированный персонал, перечислены в главе по **ОБЩЕМУ ТЕКУЩЕМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ. (Смотри главу 21.0)**

15.1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Текущее техническое обслуживание должно проводиться в соответствии с графиком технического обслуживания, которое прилагается к машине.

15.2 ГРАФИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- ОПЕРАЦИИ, КОТОРЫЕ МОГУТ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ
- ОПЕРАЦИИ, ДЛЯ КОТОРЫХ ТРЕБУЕТСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ; ЭТИ ОПЕРАЦИИ ОСВЕЩЕНЫ В ЧАСТИ В НАСТОЯЩЕГО РУКОВОДСТВА.

Следующие интервалы технического обслуживания рекомендуются для непыльных и хорошо вентилируемых рабочих сред. В случае особо пыльных условий частоту контроля следует удвоить.

Каждые 50 рабочих часов	<ul style="list-style-type: none">■ Слить конденсат из масляного бака■ Проверить уровень масла■ Очистить панель-фильтр
Каждые 500 часов	<ul style="list-style-type: none">■ Очистить фильтр всасывания воздуха (см. светоиндикатор панели управления)■ Проверить натяжение ремней (см. светоиндикатор панели управления)
Каждые 2000 часов	<ul style="list-style-type: none">■ Заменить масло (см. светоиндикатор панели управления)■ Заменить масляный фильтр (см. светоиндикатор панели управления)■ Заменить фильтр всасывания (см. светоиндикатор панели управления)
Каждые 4000 часов	<ul style="list-style-type: none">■ Очистить ребрения холодильника воздух-масло■ Заменить фильтр отделения масла (см. светоиндикатор панели управления)



ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРОВОДИТЬ КАКИЕ БЫ ТО НИ БЫЛО РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, НУЖНО ОБЯЗАТЕЛЬНО ОСТАНОВИТЬ МАШИНУ И ОТКЛЮЧИТЬ ЕЕ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ

15.3 СЛИВ КОНДЕНСАТА ИЗ МАСЛЯНОГО БАКА

Если рабочий цикл компрессора предполагает долгие паузы, во время которых машина остывает, в масляном баке собирается определенное количество конденсата. Это происходит, например, при выключении компрессора на ночь или на время выходных дней.

конденсат следует сливать каждые 50 часов или каждую неделю. Это операцию следует проводить, только когда машина холодная, то есть когда она была отключена по крайней мере на 8 часов.



ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРОВОДИТЬ КАКИЕ БЫ ТО НИ БЫЛО РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, НУЖНО ОБЯЗАТЕЛЬНО ОСТАНОВИТЬ МАШИНУ И ОТКЛЮЧИТЬ ЕЕ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ

Выполните следующие действия:

- Нажмите на кнопку "STOP", ссылка 1, рисунок 14
- Поверните выключатель, ссылка 2, в положение "0" и замкните его на навесной замок.
- Включите автоматический дифференциальный выключатель подачи.

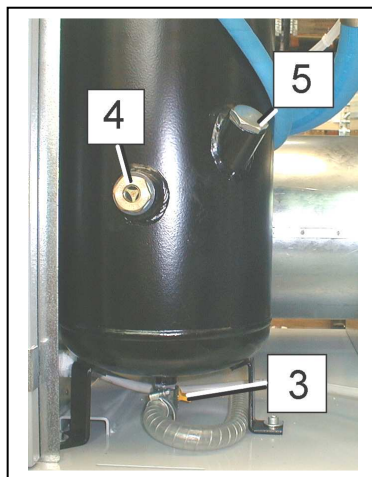


РИС. 14

- Подождите, пока машина не остынет.
- Снимите панели при помощи прилагаемого ключа.
- МЕДЛЕННО поверните кран, ссылка 3, рисунок 14, и дайте конденсату стечь.
- Когда появятся капли масла, закройте кран.

ОТ КОНДЕНСАТА СЛЕДУЕТ ИЗБАВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ МЕСТНЫМИ ПРАВИЛАМИ.

- Проверьте уровень масла по индикатору, ссылка 4, рисунок 14
- Если уровень масла находится ниже минимума, дополните им бак доверху, как описано в пункте 15.4

ПОЛЬЗУЙТЕСЬ ТОЛЬКО ТАКИМ ЖЕ ТИПОМ МАСЛА, КОТОРОЕ ЗАЛИТО В МАШИНУ; НЕ СМЕШИВАЙТЕ РАЗНЫЕ ТИПЫ МАСЛА

15.4 ПРОВЕРКА УРОВНЯ МАСЛА И ДОБАВЛЕНИЕ ЕГО

- Выключите машину при помощи и кнопки, ссылка 1, рисунок 14: при этом способе машина остановится через несколько секунд холостого хода.
- Подождите несколько минут, пока не уменьшится пена в коллекторе масла.
- Проверьте уровень масла по индикатору, ссылка 4, рисунок 14
- Если уровень масла находится ниже минимума, дополните им бак доверху.



ПОЛЬЗУЙТЕСЬ ТОЛЬКО ТАКИМ ЖЕ ТИПОМ МАСЛА, КОТОРОЕ ЗАЛИТО В МАШИНУ; НЕ СМЕШИВАЙТЕ РАЗНЫЕ ТИПЫ МАСЛА.



ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРОВОДИТЬ КАКИЕ БЫ ТО НИ БЫЛО РАБОТЫ НА МАШИНЕ, НУЖНО ОБЕСПЕЧИТЬ ОТКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

- Откройте переднюю панель при помощи специального ключа
- Медленно откройте масляную пробку, ссылка 5, рисунок 14
- Дополните масла до максимального уровня, ссылка 4, рисунок 14, используя масло того же типа, которое находится в компрессоре.
- Закройте крышку масляного бака, ссылка 8, рисунок 14.
- Закройте панель.

15.5 ОЧИСТКА ПАНЕЛИ-ФИЛЬТРА

- Нажмите на кнопку "STOP", ссылка 1, рисунок 14
- Поверните выключатель, ссылка 2, в положение "0" и замкните его на навесной замок.
- Включите автоматический дифференциальный выключатель подачи.
- Снимите фильтр-панель, ссылка 1, рисунок 15.
- Очистите панель-фильтр струей воздуха промойте его водой, **но не пользуйтесь растворителями.**
- После окончания операции, соберите панель-фильтр.

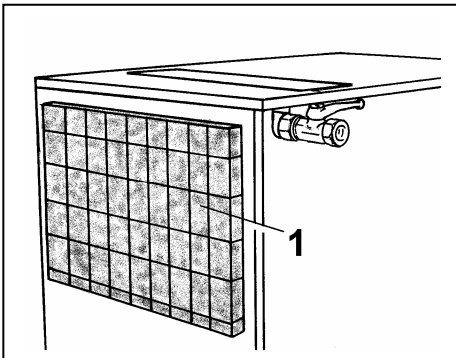


РИС. 15

15.6 ЧИСТКА ВСАСЫВАЮЩЕГО ФИЛЬТРА ИЛИ ЗАМЕНА ЕГО

- Нажмите на кнопку "STOP", ссылка 1, рисунок 14
- Поверните выключатель, ссылка 2, в положение "0" и замкните его на навесной замок.
- Включите автоматический дифференциальный выключатель подачи.



ГОРЯЧИЕ ДЕТАЛИ ВНУТРИ

- Снимите постоянное защитное устройство (крышку машины)
- Снимите крышку, ссылка 7, рисунок 15а.
- Снимите фильтр, ссылка 8, рисунок 15а.

РИС. 15а

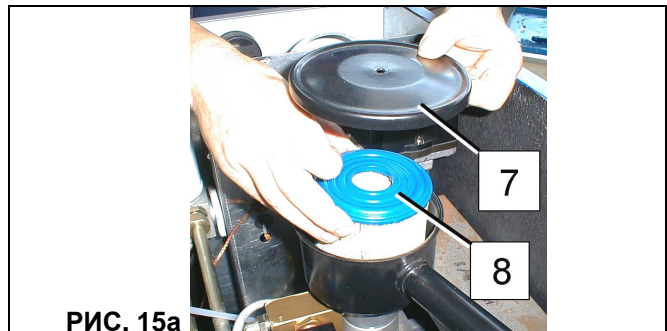


РИС. 15а

НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПАДЕНИЯ ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ ВО ВСАСЫВАЮЩИЙ КОЛЛЕКТОР.

- Очистите фильтр струей воздуха, подавая его изнутри наружу.
- **НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ ВОДОЙ ИЛИ РАСТВОРИТЕЛЯМИ.** В качестве альтернативы можно установить новый фильтр.
- Очистите диск, на котором покоится фильтр, чистой тряпкой.
- Установите на место фильтр и крышку, и затяните гайку.
- В случае необходимости, утилизируйте старый фильтр в соответствии с действующими местными правилами.
- Закройте опять постоянное устройство защиты, воспользовавшись соответствующими безопасными винтами.

16.0 ПЕРИОДЫ НЕРАБОТЫ

Если машина не будет работать в течение длительного периода:

- Нажмите на кнопку "STOP", ссылка 1, рисунок 14
- Поверните выключатель, ссылка 2, в положение "0" и замкните его на навесной замок.
- Включите автоматический дифференциальный выключатель подачи.
- Закройте кран.

Во время нерабочих периодов машину следует защищать от атмосферных явлений, от воздействия пыли и влажности, которые могут принести вред двигателю и электрической системе.

Для запуска машины после длительных нерабочих периодов обратитесь в службу технической помощи SECCATO.

17.0 УТИЛИЗАЦИЯ УСТАНОВКИ

Если машина подлежит сдаче в утиль, ее следует разобрать на части, изготовленные из одинаковых материалов, а затем утилизировать в соответствии с действующими местными правилами.



ОБЯЗАТЕЛЬНО СОБЛЮДАЙТЕ ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРАВИЛА, КАСАЮЩИЕСЯ УТИЛИЗАЦИИ ОТРАБОТАННОГО МАСЛА И ДРУГИХ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ КАК, НАПРИМЕР, ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ, ВСПЕНЕННЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ТАК ДАЛЕЕ

18.0 СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ РЕГУЛЯРНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Ссылка	ОПИСАНИЕ	Код	HP15-kW11			HP20-kW15			HP25-kW18			HP30-kW22			HP40-kW30		
			8 бар	10 бар	13 бар	8 бар	10 бар	13 бар	8 бар	10 бар	13 бар	8 бар	10 бар	13 бар	8 бар	10 бар	13 бар
1	Панель-фильтр	2202260065	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
2	Всасывающий фильтр	640551	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
3	Масляный фильтр	640509	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
3	Масляный фильтр	640211							■	■	■	■	■	■	■	■	■
4	Патрон маслоотделителя	2200641140	■	■	■	■	■	■									
4	Патрон маслоотделителя	2200641141							■	■	■	■	■	■	■	■	■

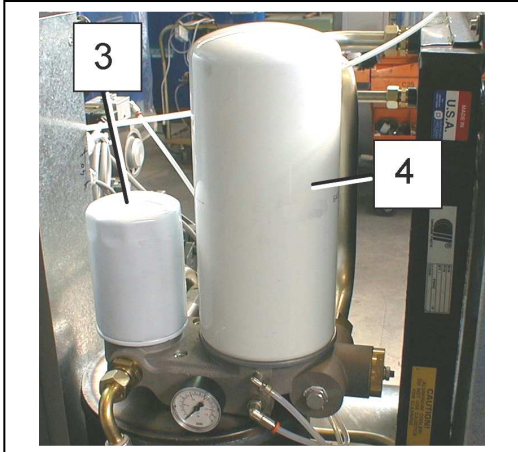
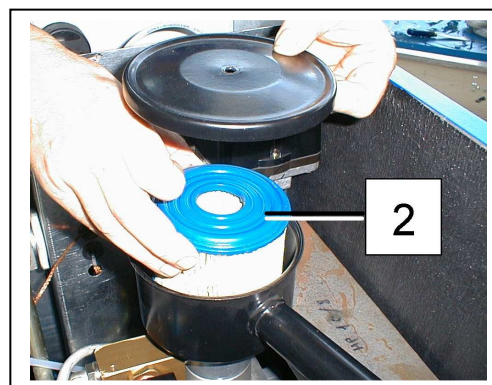
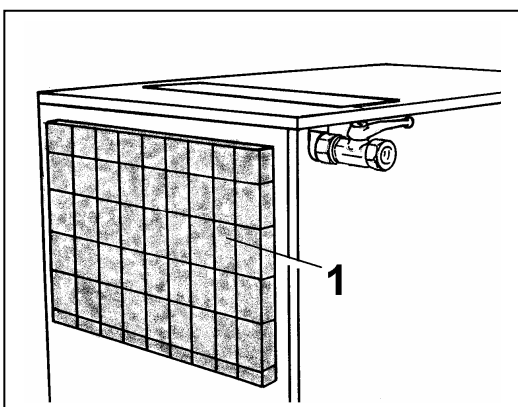


РИС. 16

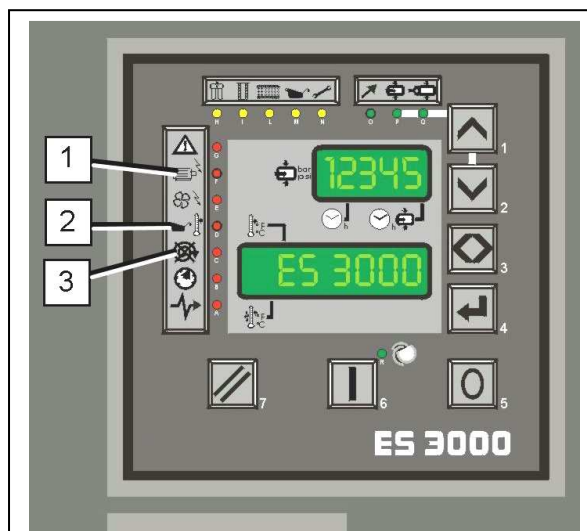
19.0 ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ЛЮБЫЕ РАБОТЫ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ. ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРОВОДИТЬ КАКИЕ БЫ ТО НИ БЫЛО РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, НУЖНО ОБЯЗАТЕЛЬНО ОСТАНОВИТЬ МАШИНУ И ОТКЛЮЧИТЬ ЕЕ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ.

N.B. ОПЕРАЦИИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКАМИ ■ ■ ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ, ОДОБРЕННЫМ КОМПАНИЕЙ SECCATO ARIA COMPRESSA S.P.A.

Обнаруженная неисправность	Возможная причина	Устранение
1) Машина не запускается	1A – нет питания 1B – сработало устройство защиты трансформатора	- проверить линию сети, глава 12.2 - заменить предохранители
2) Машина не запускается горит индикаторная лампочка 1 (F) (смотри рисунок А)	2A – сработало устройство защиты главного двигателя	- вернуть в исходное положение автоматический выключатель защиты вентилятора
3) Машина не запускается горит индикаторная лампочка 3 (D) (смотри рисунок А)	3A – высокая температура масла, сработал термостат	- слишком высока температура окружающей среды; улучшить вентиляцию в компрессорной, глава 9.2 ■ ■ - загрязнение радиатора охлаждения, очистить радиатор - низкий уровень масла в баке; пополнить масляный бак
4) Машина запускается, но отключается через 30 секунд, горит индикаторная лампочка, ссылка 3 (C) (рисунок А)	4A – обратное вращение	- смотри главу 20.3
5) Компрессор не вырабатывает рабочее давление	5A – слишком высокий расход сжатого воздуха 5B – остается открытым электромагнитный клапан нагнетания, ссылка EV/SC, электрическая схема	■ ■ - проверить электрическую систему
6) Повышенный расход масла	6A – неисправный маслоотделительный фильтр, слишком высокий уровень масла	■ ■ - заменить маслоотделительный фильтр, глава 23

РИС.



ПРИМЕЧАНИЕ

ЧАСТЬ В



**ЭТА ЧАСТЬ В РУКОВОДСТВА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ
КВАЛИФИЦИРОВАННОГО ПЕРСОНАЛА, ОДОБРЕННОГО
КОМПАНИЕЙ SECCATO Aria compressa S.p.A**

20.0 ПУСК



ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРОВОДИТЬ КАКИЕ БЫ ТО НИ БЫЛО РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, НУЖНО ОБЯЗАТЕЛЬНО ОСТАНОВИТЬ МАШИНУ И ОТКЛЮЧИТЬ ЕЕ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ.

20.1 ПОДГОТОВКА К ПУСКУ

После проверки всего, о чем идет речь в главе 12, выполните указания, рисунок 17.

- установите ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩИЕ панели, ссылка 8, рисунок 17.

Эти детали упакованы внутри корпуса.

20.2 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ

- Проверьте уровень масла, ссылка 1, рисунок 17, если машина поставляется заправленная маслом; если уровень масла не соблюден, дополните тем же типом масла, которым она заправлена.

Если прошло более 3 месяцев между прохождением проверки на заводе и датой установки, смажьте, перед пуском, винтовую группу, выполните следующие действия:

- Снимите крышку, ссылка 2, рисунок 17
- Снимите воздушный фильтр, ссылка 3, рисунок 17
- Залейте немного масла во всасывающее устройство.
- Установите на место воздушный фильтр, ссылка 3, рисунок 17
- Установите на место крышку, ссылка 2 рисунок 17

Если между прохождением проверки на заводе и датой установки прошло более 6 месяцев, обратитесь за технической помощью в SECCATO.

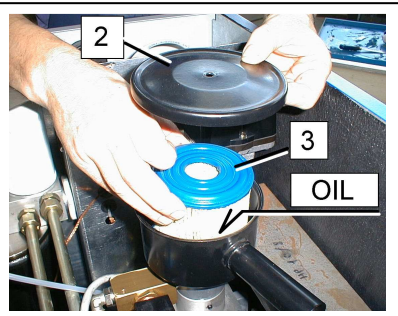
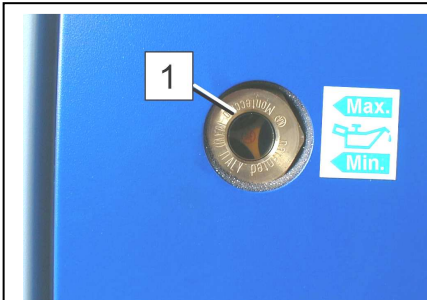
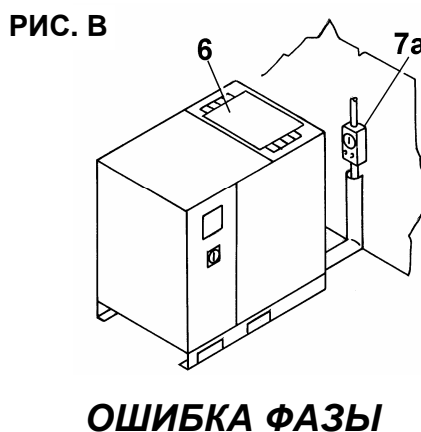
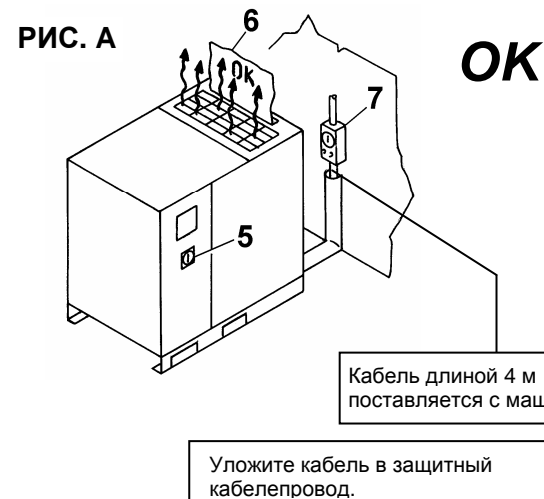
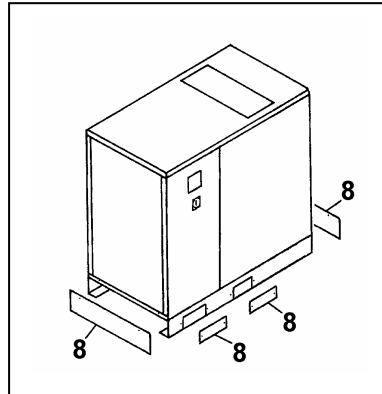


РИС. 17



20.3 ПРОВЕРКА НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ

- Проверьте наличие на месте всех защитных экранов.
- Подайте напряжение питания на пульт управления во время автоматического дифференциального выключателя линии, ссылка 7, рисунок А и общего отключателя машины, ссылка 5, рисунок А.
- Включите компрессор, последовательно нажимая клавишу I на рис. 17А и сразу после этого через 1 секунду клавишу 0 на рис. 17А для его остановки
- Если направление вращения правильное, надувается бумажный лист ссылка 6 на рис. А.

- Если направление вращения неправильное, лист остается плоским (рис. В) **ОШИБКА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ФАЗ**



ВСЕ РАБОТЫ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ АГРЕГАТЕ, КАКИМИ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫМИ ОНИ НЕ БЫЛИ БЫ, ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

- Отключите питание машины и поменяйте местами два соединения ссылка 7а на рис. В.

НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ЧТО-ЛИБО ДЕЛАТЬ НА ПАНЕЛИ МАШИНЫ.

ЕСЛИ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ, ПРИВЕДЕННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ, СОБЛЮДЕНЫ, МАШИНУ МОЖНО ЗАПУСКАТЬ.



ВНИМАНИЕ: включение машины задерживается на 10 секунд после подачи питания на плату (мигающий светодиод, ссылка 1, рисунок 17b)

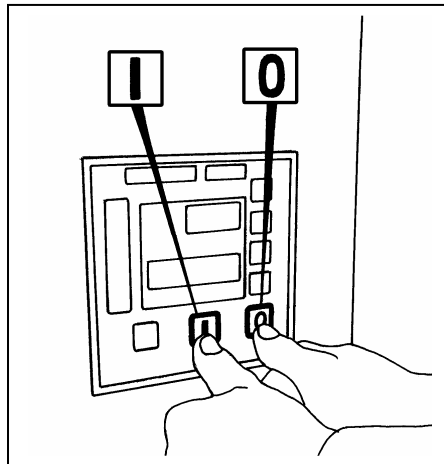


РИС. 17а

21.0 ОБЩИЕ РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, ПРОВОДИМЫЕ ОБУЧЕННЫМ ПЕРСОНАЛОМ



ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРОВОДИТЬ КАКИЕ БЫ ТО НИ БЫЛО РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, НУЖНО ОБЯЗАТЕЛЬНО ОСТАНОВИТЬ МАШИНУ И ОТКЛЮЧИТЬ ЕЕ ОТ СИЛОВОЙ СЕТИ

ГРАФИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Следующие интервалы технического обслуживания рекомендуются для непыльных и хорошо вентилируемых рабочих сред. В случае особо пыльных условий частоту контроля следует удвоить.

Каждые 50 рабочих часов	<ul style="list-style-type: none"> ■ Слить конденсат из масляного бака ■ Проверить уровень масла ■ Очистить панель-фильтр
Каждые 500 часов	<ul style="list-style-type: none"> ■ Очистить фильтр всасывания воздуха (см. светоиндикатор панели управления) ■ Проверить натяжение ремней (см. светоиндикатор панели управления)
Каждые 3000 часов	<ul style="list-style-type: none"> ■ Заменить масло (см. светоиндикатор панели управления) ■ Заменить масляный фильтр (см. светоиндикатор панели управления) ■ Заменить фильтр всасывания (см. светоиндикатор панели управления)
Каждые 6000 часов	<ul style="list-style-type: none"> ■ Очистить ребрения холодильника воздух-масло ■ Заменить фильтр отделения масла (см. светоиндикатор панели управления)

Н.В.: ОПЕРАЦИИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ ■, ОПИСАНЫ В ЧАСТИ "А" ДАННОГО РУКОВОДСТВА, В ГЛАВЕ 15.3

22.0 ЗАМЕНА МАСЛА

ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРОВОДИТЬ КАКИЕ БЫ ТО НИ БЫЛО РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, НУЖНО ОБЯЗАТЕЛЬНО ОСТАНОВИТЬ МАШИНУ И ОТКЛЮЧИТЬ ЕЕ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ, А ТАКЖЕ ОТ СЕТИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Замена масла является для компрессора важной операцией:

Если не будет эффективной смазки подшипников, срок службы компрессора будет непродолжительным.

Масло нужно менять, когда машина еще не остыла, то есть сразу же после выключения.

Следует строго соблюдать данные ниже указания.

После слива из машины отработанного масла, ссылка 2, рисунок 18.

- Полностью заполните масляный коллектор, ссылка 1, рисунок 18.
- Залейте немного масла во всасывающее устройство.
- Запустите компрессор.
- Через одну минуту выключите машину, нажав на кнопку "STOP" (ссылка 3, рисунок 18), через несколько секунд холостого хода машина выключится.

ДАЛЕЕ ДЕЙСТВУЙТЕ ТАК, КАК СКАЗАНО В ГЛАВЕ 15.4

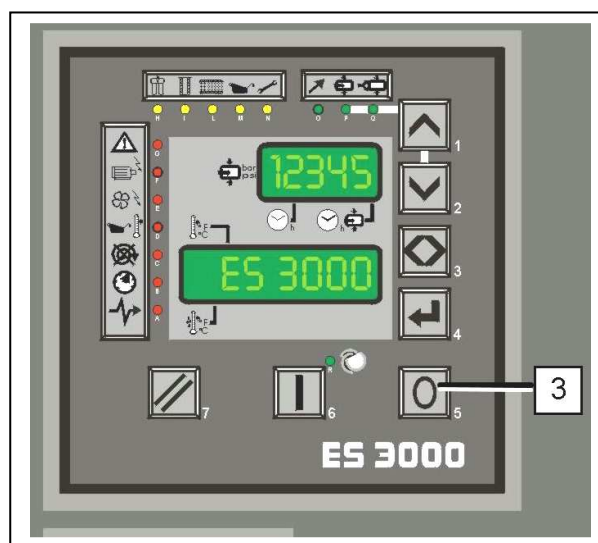
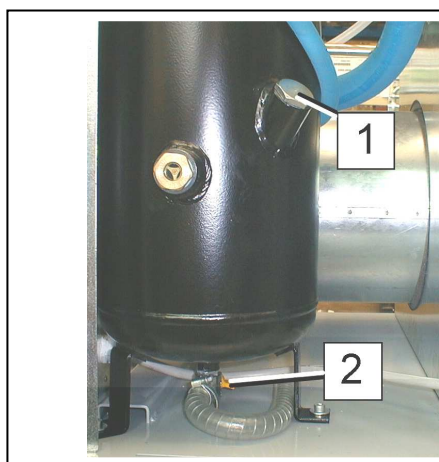


РИС. 18



ОТ ОТРАБОТАННОГО МАСЛА СЛЕДУЕТ ИЗБАВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С СУЩЕСТВУЮЩИМИ ПРАВИЛАМИ.

ЗАМЕЧАНИЕ ПО СМАЗОЧНЫМ МАТЕРИАЛАМ

При поставке машина заправлена маслом.

При нормальных условиях эксплуатации это масло показало, что оно может отработать до 4 тысяч часов. Однако из-за внешних загрязнителей, попадающих в компрессор с потребляемым воздухом, рекомендуется проводить замену масла более часто – как указано в графике текущего технического обслуживания.

Если компрессор эксплуатируется при высоких температурах (постоянная работа при температуре выше 90°C) или при особо суровых условиях, рекомендуется заменять масло более часто, нежели указано в графике технического обслуживания.

НЕ ДОЛИВАЙТЕ МАСЛО ДРУГОЙ МАРКИ

23.0 ЗАМЕНА МАСЛОСЪЕМНОГО ФИЛЬТРА И МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА

ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРОВОДИТЬ КАКИЕ БЫ ТО НИ БЫЛО РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, НУЖНО ОБЯЗАТЕЛЬНО ОСТАНОВИТЬ МАШИНУ И ОТКЛЮЧИТЬ ЕЕ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ, А ТАКЖЕ ОТ СЕТИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА. ПРОВЕРЬТЕ, ЧТОБЫ МАШИНА НЕ НАХОДИЛАСЬ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Прежде чем приступить к замене деойлерного фильтра или масляного фильтра, проверьте, чтобы машина не была под давлением, воспользуйтесь манометром, ссылка 1, рисунок 19.

- Перед установкой смажьте уплотнения фильтра небольшим количеством масла.
- Затягивать следует от руки.

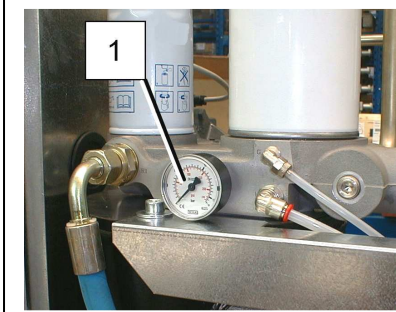


РИС. 19

24.0 НАТЯЖЕНИЕ РЕМНЯ

ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРОВОДИТЬ КАКИЕ БЫ ТО НИ БЫЛО РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, НУЖНО ОБЯЗАТЕЛЬНО ОСТАНОВИТЬ МАШИНУ И ОТКЛЮЧИТЬ ЕЕ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ, А ТАКЖЕ ОТ СЕТИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА. ПРОВЕРЬТЕ, ЧТОБЫ МАШИНА НЕ НАХОДИЛАСЬ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Натяжение и перенатяжение новых ремней

Выполните следующие действия:

- Снимите постоянное защитное устройство, ссылка А, рисунок 20.
- Отвинтите винты на пол-оборота, ссылка 1, рисунок 20
- Ослабьте контргайку, ссылка 2, рисунок 20
- Отрегулируйте натяжение ремня поворотом винта, ссылка 3, рисунок 20.
- Затяните контргайку, ссылка 2, рисунок 20
- Завинтите винты, ссылка 1, рисунок 20
- Поставьте на место постоянное устройство защиты и закрепите его безопасными винтами, ссылка А, рисунок 20.

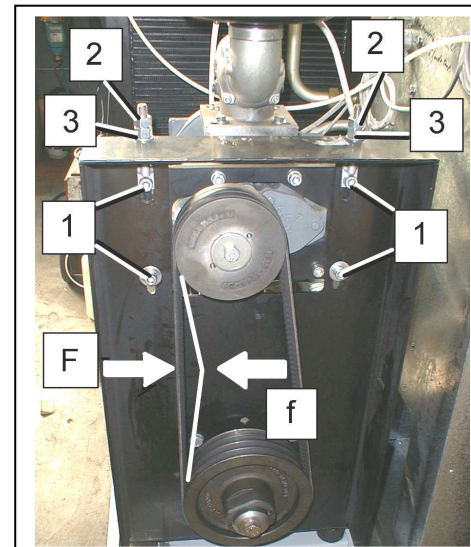
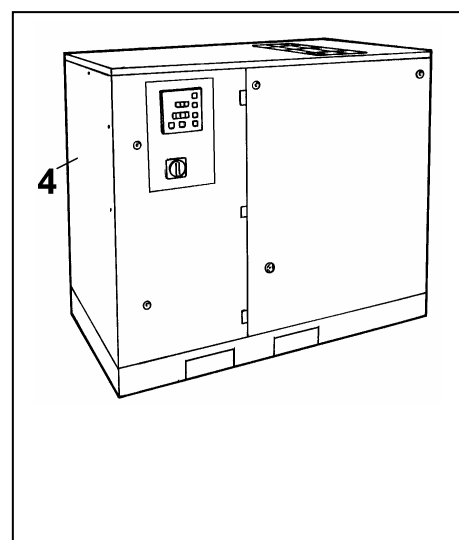


РИС. 20



1 - F = сила, прилагаемая по осевой линии, под прямыми углами к новому ремню.

(4 кг для HP 15-20 / kW 11-15)

(3,25 кг для HP 25-30-40 / kW 18-22-30)

2 - f = 6 мм, зазор после приложения F. (после 100 часов работы F = 2 ÷ 2,5 кг)

25.0 ЗАМЕНА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ДВИГАТЕЛЯ



ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРОВОДИТЬ КАКИЕ БЫ ТО НИ БЫЛО РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, НУЖНО ОБЯЗАТЕЛЬНО ОСТАНОВИТЬ МАШИНУ И ОТКЛЮЧИТЬ ЕЕ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ, А ТАКЖЕ ОТ СЕТИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА. ПРОВЕРЬТЕ, ЧТОБЫ МАШИНА НЕ НАХОДИЛАСЬ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

25.1 РАЗБОРКА ОХЛАЖДАЮЩЕГО ВЕНТИЛЯТОРА И КОНВЕЙЕРА (рисунок 21)

Выполните следующие действия:

- Снимите наружные панели.
- Удалите заклепки ссылка 1, крепящие перегородку на панели.
- Снимите перегородку ссылка 2.
- Отверните 4 винта ссылка 3, крепящие конвейер.
- Выньте конвейер ссылка 4 со стороны всасывания, как показано ссылкой.
- Заблокируйте двигатель от проворачивания, вставьте ключ, ссылка 5, в отверстия шкива.
- Отвинтите винт крепления вентилятора, ссылка 6 (*), воспользуйтесь гаечным ключом с удлинителем.
- Снимите охлаждающий вентилятор, ссылка 7.

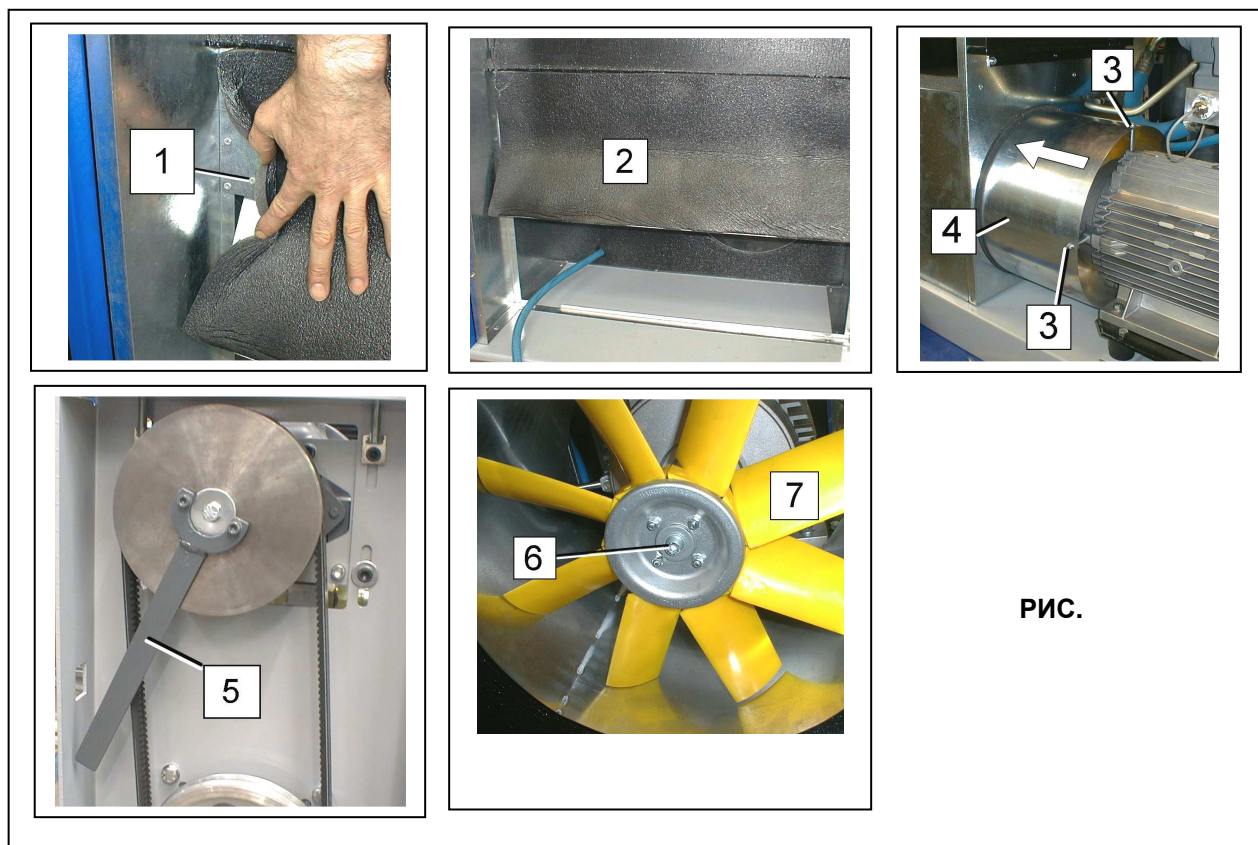


РИС.

Ссылка 6 (*) Момент затяжки = **N.m 70 (для HP 15 - 20 kW 11 - 15)**

Ссылка 6 (*) Момент затяжки = **N.m 55 (для HP 25 - 30 - 40 kW 18 - 22 - 30)**

25.2 РАЗБОРКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ДВИГАТЕЛЯ (рисунок 22)

- Ослабьте винты, ссылка 1 (* *).
- Ослабьте контргайку, ссылка 2
- Ослабьте гайку ссылка 3
- Снимите ремень.
- Снимите шкив.
- Отсоедините электрические кабели с плиты основания, ссылка 4.
- Снимите выинты ссылка 5.
- Снимите винты, ссылка 6 (* * *),
- Извлеките двигатель, ссылка 7.

Ссылка 1 (***) Момент затяжки = **N.m 55**

Ссылка 6 (***) Момент затяжки = **N.m 55**

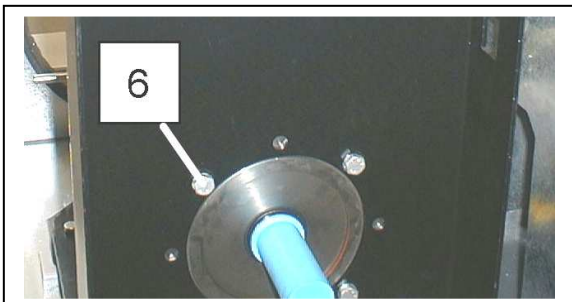
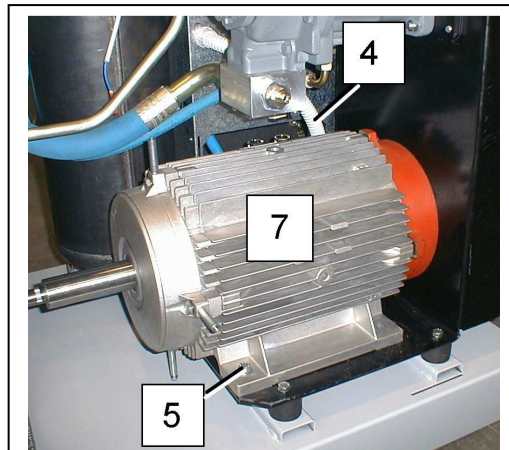
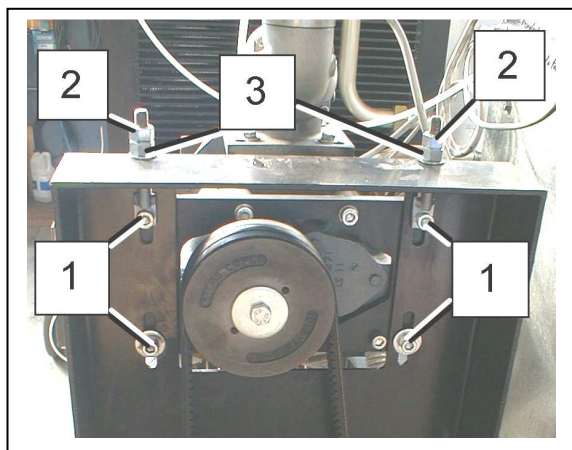
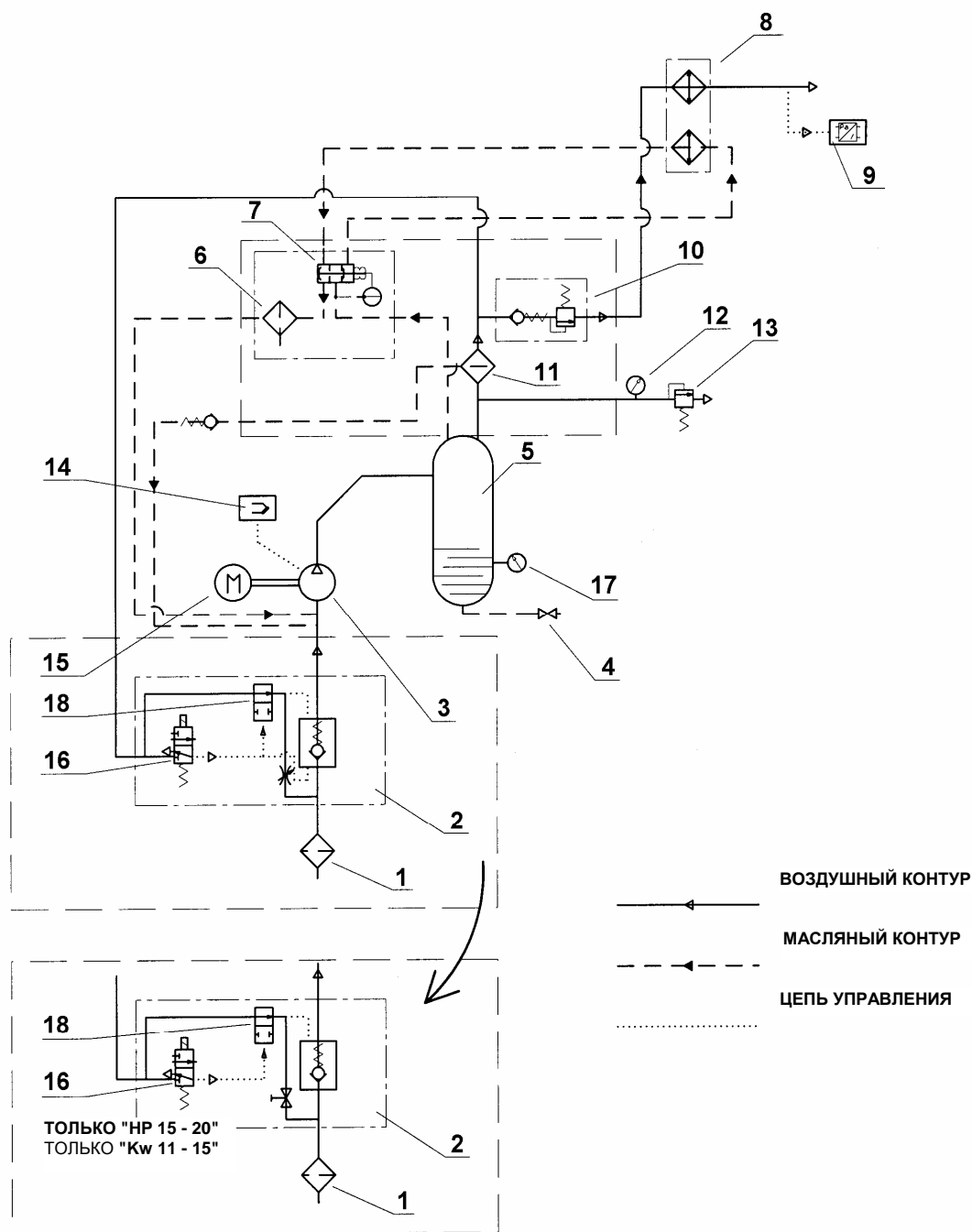


РИС. 22

26.0 ЖИДКОСТНО-ВОЗДУШНАЯ СХЕМА

- 1 ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР
- 2 РЕГУЛЯТОР ВСАСЫВАНИЯ
- 3 ВИНТОВОЙ КОМПРЕССОР
- 4 КЛАПАН ВЫБРОСА МАСЛА
- 5 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА
- 6 МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР
- 7 ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ КЛАПАН
- 8 ХОЛОДИЛЬНИК ВОЗДУХА - МАСЛА
- 9 МАНОМЕТР

- 10 КЛАПАН МИНИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ
- 11 МАСЛООТДЕЛИТЕЛЬ
- 12 МАНОМЕТР
- 13 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН
- 14 ТЕРМОМЕТР – ТЕРМОСТАТ
- 15 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ
- 16 ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН РАБОТЫ БЕЗ НАГРУЗКИ
- 17 УРОВЕНЬ МАСЛА
- 18 СПУСКНОЙ КЛАПАН