



**Инструкция по эксплуатации**  
Компрессоры сухого хода

Нр заказа 083 869  
 Тип компрессорного агрегата/установки TZW 60 - 30 - N  
 Тип компрессора TZW 60/ S9 - T  
 Нр компрессора 1426  
 сосуд, работающий под  
 давлением - л, - бар, Нр -

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ** (соответственно для 1 компрессора или 1 компрессорного агрегата)

Охлаждение		воздухом	водой
	компрессора	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	промежуточного охладителя	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	дополнительного охладителя	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Температуру охлаждающей воды на выходе компрессора установить на термостатном вентиле на			50 °C

Количество ступени сжатия		2	
макс. допустимое избыточное давление	1-й ступени 3,5 бар	2-й ступени 10 бар	
отверстие	1-й ступени 220 мм	2-й ступени 110 мм	
ход	140 мм	простого действия <input checked="" type="checkbox"/>	двойного действия <input type="checkbox"/>
направление вращения		по часовой стрелке 	<input checked="" type="checkbox"/>
если смотреть на приводной шкив		против часовой стрелки 	<input type="checkbox"/>
рабочее число оборотов компрессора			720 об/мин.

вид сжимаемого газа	N2	
Объемный поток с учетом состояния при всасывании	-	м <sup>3</sup> /ч
Массовый поток с учетом стандартного состояния (1,013 бар абс., 0 °C)	180	м <sup>3</sup> /ч
Массовый поток	-	кг/ч
при давлении на входе	1,06 бар абс.	
при температура на входе	20 °C	
при давлении на выходе	11 бар абс.	
потребляемая мощность в вышеуказанных условиях		24,9 кВт

потребляемая мощность двигателя	30 кВт
номинальное число оборотов двигателя	1475 об/мин.
привод через клиновой ремень	4 x SPC x 2650 мм

Уровень звукового давления при окончательном избыточном давлении (измерение на свободном поле по предписаниям CAGI-PNEUROP на расстоянии 1 м и высоте 1,5 м)	81 дБ (А)
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------

Заводские установки для управления и контроля смотри список устройств R + I технологического чертежа № 6-1939	
предохранение – по местным предписаниям входной предохранитель и предохранитель в машинах с электрошкафом см. электросхему	

№ заказа:

083 869

Тип компрессорного агрегата:

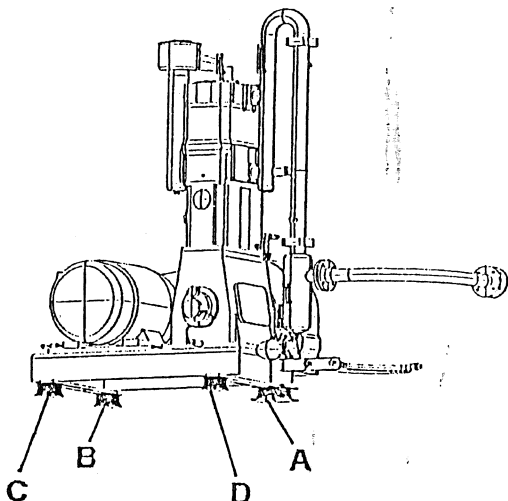
TZW 60 - 30 - N

#### Расположение пружинных изоляторов

Поставляемые пружинные изоляторы определены путем пробной нагрузки, они должны быть размещены в соответствии с их обозначением в следующем порядке:

#### Размеры пружинных изоляторов

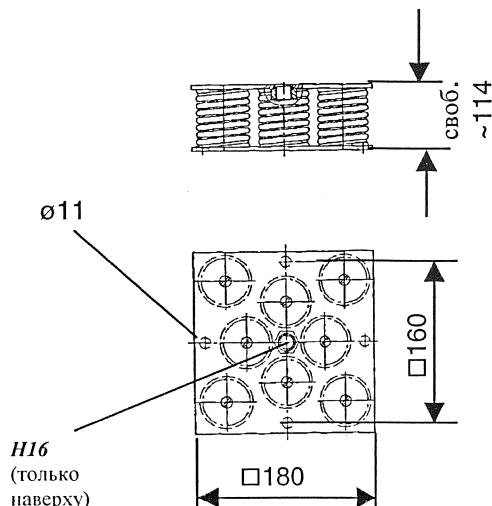
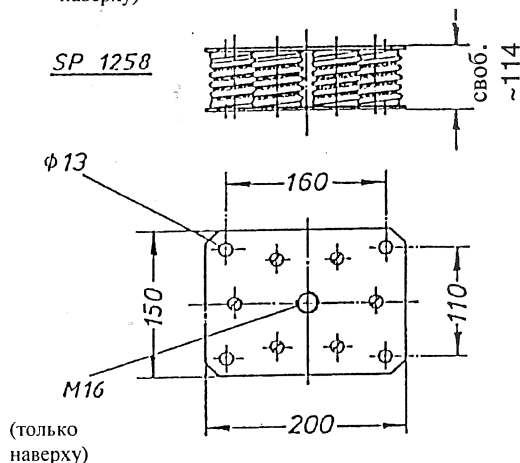
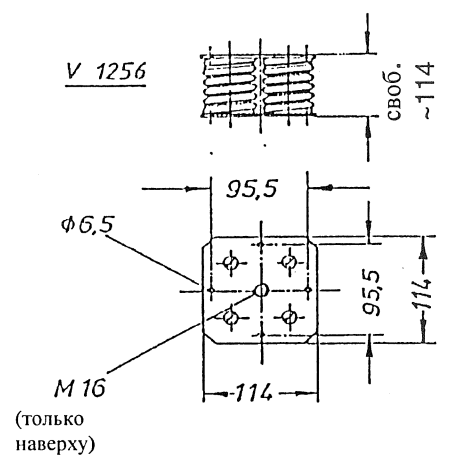
Высота изоляторов под нагрузкой 70 мм  
(допустимый допуск + 5 / - 5 мм)



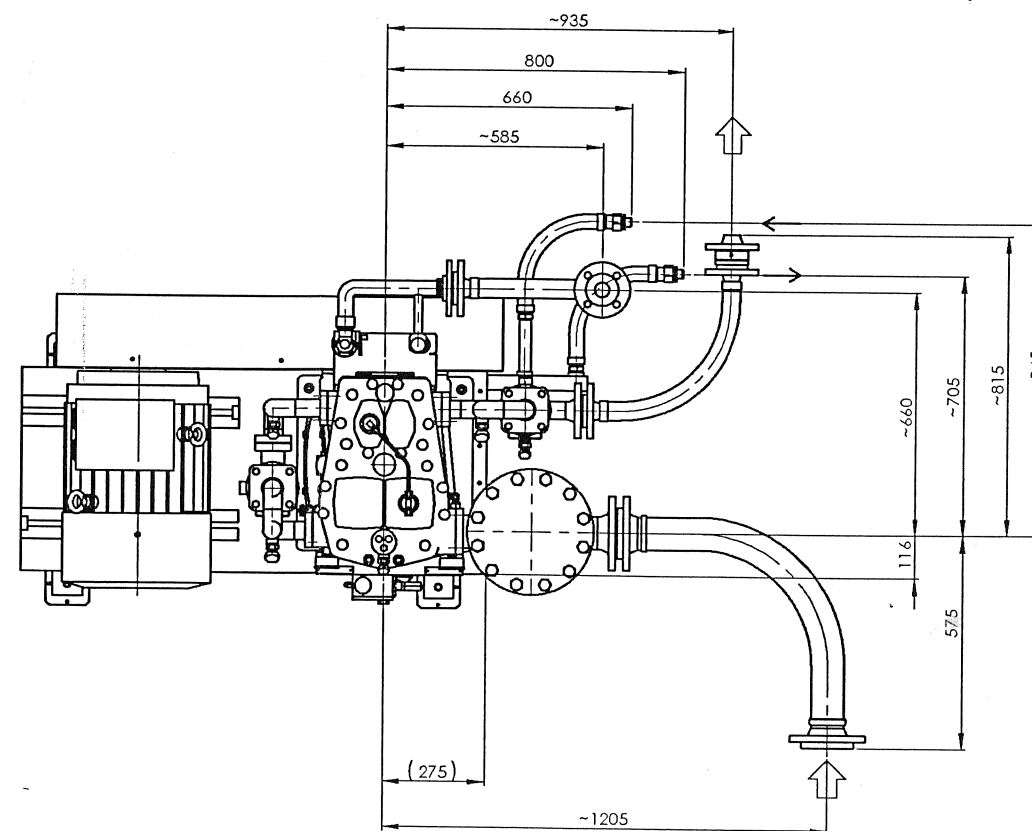
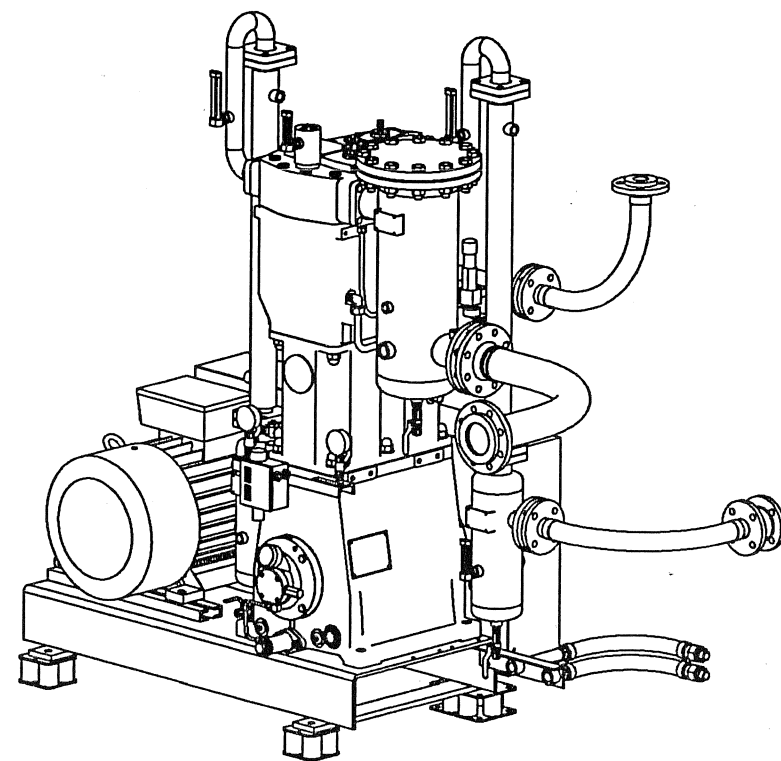
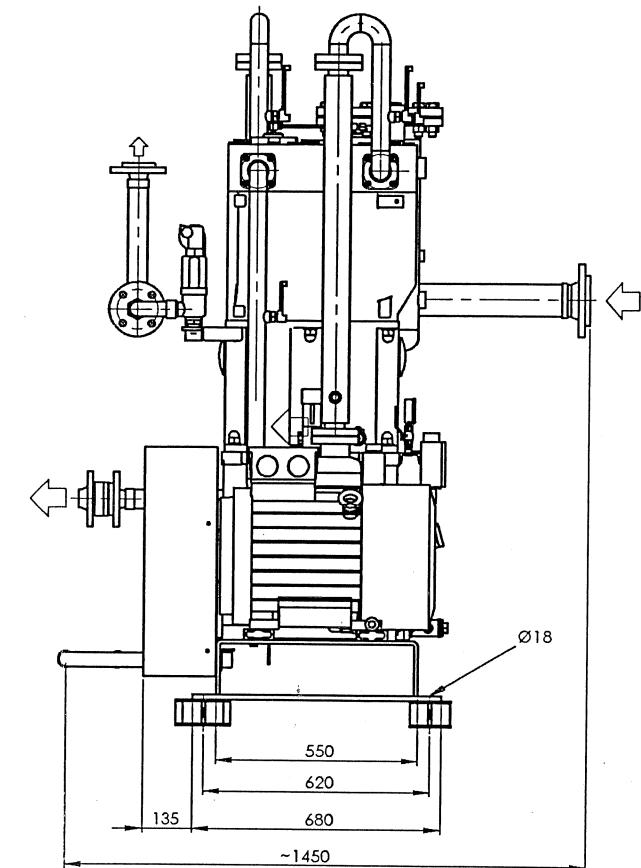
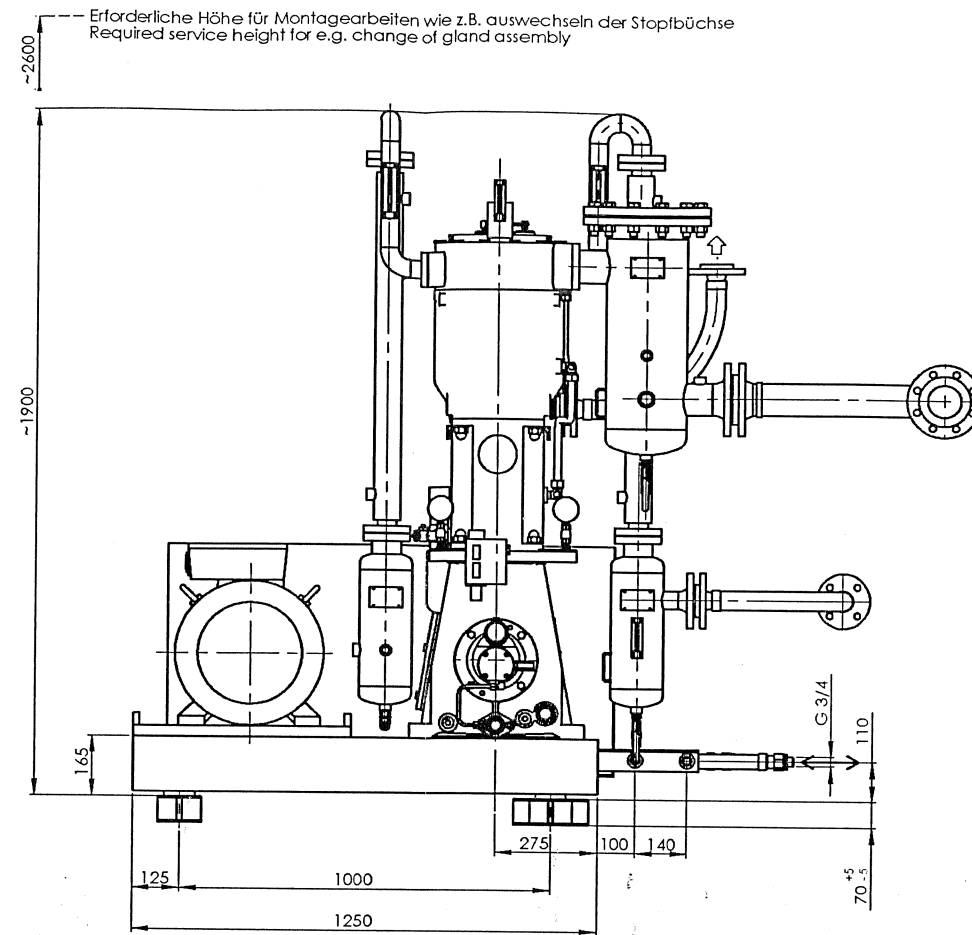
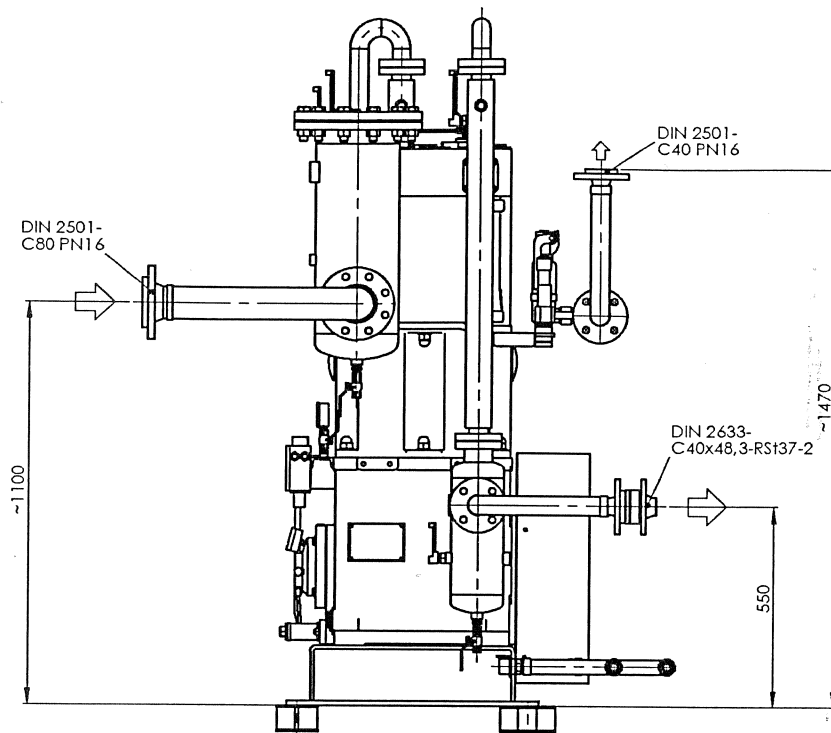
Диапазон нагрузки		идент.№	ПОЗИЦИЯ
типоразмер	даН (кгс)		
V 1256 - 9	80 - 100	03047725	
V 1256 - 10	96 - 124	03047730	
V 1256 - 11	124 - 155	03047735	
V 1256 - 12	150 - 200	03047740	C
V 1256 - 13	195 - 240	03047745	B
V 1256 - 14	240 - 300	03047750	
V 1256 - 15	300 - 360	03047755	D
SP 1258 - 365	360 - 450	03047760	
SP 1258 - 366	450 - 540	03047761	A
SP 1260 - 16	720 - 980	03047211	

**Внимание!** После монтажа проверить высоту изоляторов и горизонтальное положение опорной плиты! Ни в коем случае высота изоляторов под нагрузкой не должна быть ниже 65 мм!

**Соблюдать указания по технике безопасности и монтажу в инструкции по эксплуатации!**







- ← Luft / Gas; Air / Gas
- ← Austritt Sicherheitsventil / Leckgas  
Outlet Safety Valve / Leak Gas
- ← Kühlwasser  
Cooling Water

Gewicht / Weight ~1200 kg  
 Kompressor-Drehzahl / Compressor speed : 720 rpm  
 Freies Moment 1. Ordnung / Free moment 1st order : ~1156 Nm  
 Freie Massenkraft 2. Ordnung / Free inertia force 2nd order : 2521 N  
 Isolierungswirkungsgrad Schwingungsdämpfer / efficiency of vibration dampers : 95 %

Josef Mehrer GmbH & Co.		Kunde: Ebner		Auftrags-Nr.	
D-72336 Balingen		Customer: Industrietechnik GmbH		Order No.	
Modell / Scale		1:10		83869	
Gezeichnet / Drawn		13.10.08		Jauch	
Geprüft / Checked		5554		Zeichnungs-Nr. / Drawing No.	
				Revis.	
				Datum / Date	

# Josef Mehrer GmbH, Kompressorenfabrik , D-72336 Balingen



Parts List No. 6-1939 -Len to PI Diagram No. 6-1939

Compressor Unit TZW 60-30-N

Creation date 09.10.2008 Jauch

Drawing No. 5554

Rev. 1

Mehrer Order-No. 83869

Datum 16.10.2008

Customer Ebner Industrieofenbau GmbH

Name Jauch

Pos.	Pcs	Description	Function/Adjustment/Remarks	Id.-No.	Type/Size/Material
10	1	Motor		04001211	30 kW, 1500 rpm, 3-400/690 V, 50 Hz, IP55, ISO F, 200L
20	1	Compressor		39005213	TZW 60/S9-T
30	1	Filter		00167011	21 l, 6 bar, St 37
35	1	Ball Cock		03005311	G 3/8 PN 25, Ms
40	1	Cooler	Intercooler	04100078	WFN-007, Hiross
50	1	Separator		00065065	5.5 l, 18 bar, St 37, galvanized
55	1	Ball Cock		03005311	G 3/8 PN 25, Ms
60	1	Cooler	Aftercooler	04100078	WFN-007, Hiross
70	1	Separator		00065116	5.5 l, 18 bar, St 37, galvanized
75	1	Ball Cock		03005311	G 3/8 PN 25, Ms
80	1	Non-Return Valve		09080054	Vt.30/1.0
90	1	Safety Valve	1st Stage	33003349	G 3/4, 5 bar, Nr. 4623.2912, Weichd.-Viton, Leser
100	1	Safety Valve	2nd Stage	33003485	G 1/2 - G 1/2, 11 bar, Nr. 4393.2882, Weichd.-Viton, Leser
110	1	Ball Cock		03005303	G 1/4 PN 30, Ms, Type 3501
120	1	Ball Cock		03005303	G 1/4 PN 30, Ms, Type 3501
130	1	Pressure Gauge	red mark at 3.5 bar	03030021	NG 63, G 1/4 u, 0-10 bar, cl. 1,6, glycerine filling
140	1	Pressure Gauge	red mark at 10 bar	03030026	NG 63, G 1/4 u, 0-16 bar, cl. 1,6, glycerine filling
150	1	Thermometer		03035070	G 1/2, DIN 16186S, 0-300 °C, TR 40-Ms
155	1	Thermostat	Discharge Temp. Guard 190 °C rising	33015068	RT120, No. 17-5208, Danfoss
156	1	Protection Tube		03015101	G 1/2 NL 112, No. 993N3615, 1.4301, Danfoss
160	1	Thermometer		03035035	G 1/2, DIN 16182S, 0-100 °C, TR 40-Ms
170	1	Thermometer		03035070	G 1/2, DIN 16186S, 0-300 °C, TR 40-Ms

**Josef Mehrer GmbH, Kompressorenfabrik , D-72336 Balingen****Parts List No. 6-1939 -Len** to PI Diagram No. 6-1939

Compressor Unit TZW 60-30-N

Drawing No. 5554

Mehrer Order-No. 83869

Customer Ebner Industrieofenbau GmbH

Creation date 09.10.2008 Jauch

Rev. 1

Datum 16.10.2008

Name Jauch

Pos.	Pcs	Description	Function/Adjustment/Remarks	Id.-No.	Type/Size/Material
175	1	Thermostat	Discharge Temperature Guard 150 °C rising	33015068	RT120, No. 17-5208, Danfoss
176	1	Protection Tube		03015101	G 1/2 NL 112, No. 993N3615, 1.4301, Danfoss
180	1	Thermometer		03035035	G 1/2, DIN 16182S, 0-100 °C, TR 40-Ms
230	1	Drain Cock		03005195	G 1/2 PN 16, Ms
240	1	Strainer		03013030	G 3/4 PN 16, Ms
250	1	Solenoid Valve	Cooling Water Stop	33522141	2/2, G 3/4, NC, Type SCE 238A009, 24 VDC, Asco Joucomatic
260	1	Drain Cock		03005195	G 1/2 PN 16, Ms
270	1	Gate Valve		03008020	G 1/2 PN 16, Ms
280	1	Gate Valve	Cooling Water Regulation	03008020	G 1/2 PN 16, Ms
290	1	Thermostatic Valve	Adjustment 50 °C	03015015	G 1/2, AVTA 15, 10-80 °C, Ms, No. 003N0107, Danfoss
300	1	Drain Cock		03005195	G 1/2 PN 16, Ms
310	1	Thermometer	Cooling Water Outlet	03035035	G 1/2, DIN 16182S, 0-100 °C, TR 40-Ms
320	1	Thermostat	Temp. Guard On/Off 50/60 °C	03015100	RT 101, No. 17-5003, Danfoss
325	1	Immersion Tube		03015111	G 1/2 NL 112, No. 993N3568, Ms, Danfoss
330	1	Ball Cock		03005303	G 1/4 PN 30, Ms, Type 3501
340	1	Non-Return Valve		03010042	TA 413/04, G 1/2, Ms/POM, Reisser
350	1	Safety Valve		03003251	G 1/2, 3 bar, SM 120 - 1/2 B, Ms, Braukmann
360	1	Ball Cock		03005303	G 1/4 PN 30, Ms, Type 3501
370	1	Drain Cock		03005195	G 1/2 PN 16, Ms
380	1	Filter		09070045	Ft.35-Niro
390	1	Solenoid Valve	Discharge	03522092	3/2, G 1/4, NO, Ms, SCXG 314 C052, 24 VDC, Asco Joucomatic
400	1	Unloader Fork	Discharge 1st Stage	30157001	pneumat., compressor mounted

**Josef Mehrer GmbH, Kompressorenfabrik , D-72336 Balingen**



**Parts List No. 6-1939 -Len** to PI Diagram No. 6-1939

Compressor Unit TZW 60-30-N

Drawing No. 5554

Mehrer Order-No. 83869

Customer Ebner Industrieofenbau GmbH

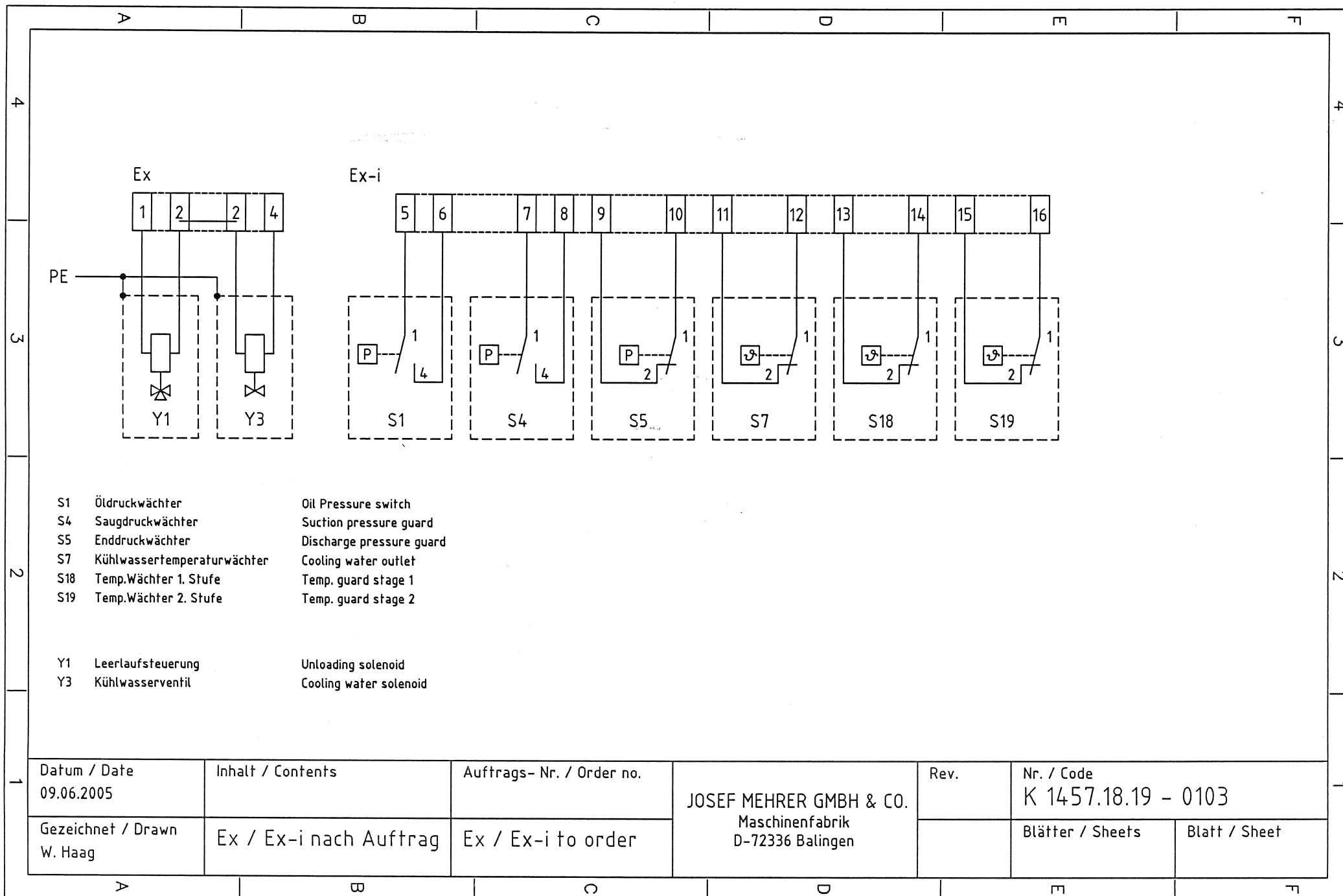
Creation date 09.10.2008 Jauch

Rev. 1

Datum 16.10.2008

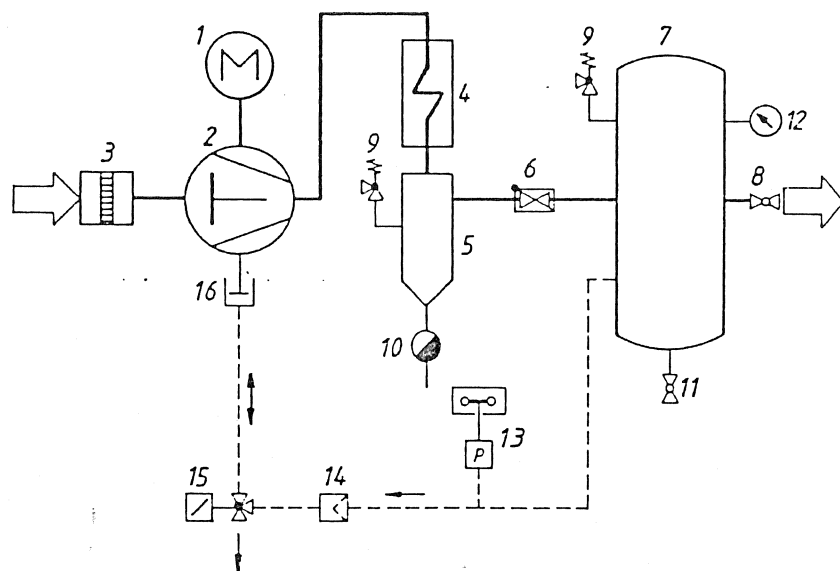
Name Jauch

Pos.	Pcs	Description	Function/Adjustment/Remarks	Id.-No.	Type/Size/Material
410	1	Unloader Fork	Discharge 2nd Stage	30157001	pneumat., compressor mounted
420	1	Pressure Gauge	Oil Pressure	03030044	NG 63, G 1/4 h, 0-1.6 bar, glycerine filling, red mark at 0,5 and 1 bar
430	1	Pressure Switch		03505306	602-2-211, Kant, Adjustment 0.4 bar falling
450	1	Hose Pipe		33053075	DN 80 PN 16 NL 1000, RS330L12, 1.4541, AB82E-AB82E, DVGW stamp, Hydra
470	1	Hose Pipe		33053091	DN 40 PN 16 NL 700, RS331L12, AB82E-AB82E, 1.4404, Hydra
480	1	Hose Pipe		33053091	DN 40 PN 16 NL 700, RS331L12, AB82E-AB82E, 1.4404, Hydra
520	1	Hose Pipe		03053022	DN 20 NL 500, G 3/4
540	1	Hose Pipe		03053022	DN 20 NL 500, G 3/4
545	1	Throttle		33020017	G 1/2, PN 400, Stahl brüniert, Schneider Armaturen
550	1	Pressure Switch	Suction Pressure Guard, -0.1 barg falling	33015062	RT 121, No. 17-5215, Danfoss
560	1	Pressure Switch	Discharge Pressure Guard 11 bar rising	03015070	RT 5A, No. 17-5046, Danfoss
600	1	Non-Return Valve		03010018	G 1/4, No. 148.0306, Eisele
610	1	Non-Return Valve		03010018	G 1/4, No. 148.0306, Eisele





### 3.3 Автоматическое компрессорное управление с разгрузкой со стороны всасывания



- |                      |                            |                                      |
|----------------------|----------------------------|--------------------------------------|
| 1 Мотор              | 7 Напорный резервуар       | 13 Выключатель                       |
| 2 Компрессор         | 8 Запорный кран            | 14 Фильтр                            |
| 3 Всасывающий фильтр | 9 Предохранительный клапан | 15 3-х ходовой магнитный клапан      |
| 4 Доохладитель       | 10 Конденсатоотводчик      | 16 Пневм.захват всасывающего клапана |
| 5 Отстойник          | 11 Спускной кран           |                                      |
| 6 Обратный клапан    | 12 Манометр                |                                      |

#### Функции

Компрессор 2 всасывает воздух через всасывающий фильтр 3 и подаёт его через доохладитель 4, отстойник 5 и обратный клапан 6 к напорному резервуару 7. При разгоне машины в соединении в звезду пропускает трёхходовой магнитный клапан 15 воздух управления к захватам всасывающего клапана 16. Они держат всасывающие клапаны открытыми, так что компрессор запускается разгруженным. При переключении на треугольник удаляется воздух 3-х ход. магнитн. клапана, захваты всасывающего отходят назад и компрессор нагнетает до достижения конечного давления. После этого производится снова разгрузка.

При регуливовке с перебоями компрессор включается и выключается по сосудному давлению и по установки выключателя.

При регуливовке-работа в холостую работает компрессор после достижения конечного давления разгрузочно дальше до тех пор, пока сосудное давление не упадёт до минимального, после этого идёт снова на подачу.

Установка манометрического выключателя производится по особенному описанию.